Compresor de aire HL 310-50 Pro 10 bar 2 CV 148 l/min 50 l

360531

Detalles del producto

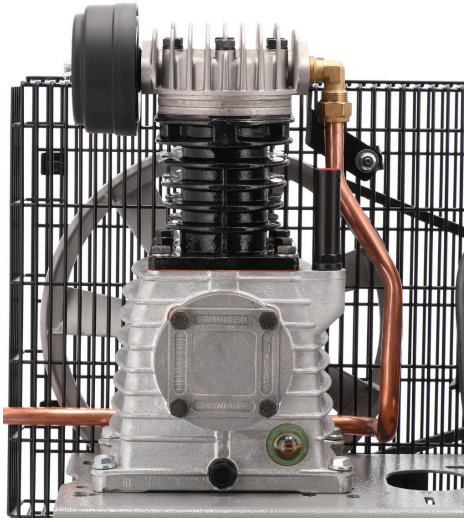
SKU	360531
EAN 13	08712418332360
Longitud (mm)	760
Anchura (mm)	390
Altura (mm)	820
Peso (kg)	55.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	A 44 (1118)
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	280
Diámetro de la polea accionada (mm)	90
Cilindros	2
Tensión (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	50
Tanque galvanizado	No
Capacidad de admisión (l/min)	217
Suministro de aire libre (l/min)	148
Suministro de aire libre (m^3/h)	8.88
Presión máxima (bar)	10
Presión de conexión (bar)	8
Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	Universal + Euro
Número de acoplamientos conexiones de aire	1 - 2
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	1

Nivel de ruido dB (A) (0 m)	93
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	73
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	68
Reducción del sonido	No
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Potencia del motor (CV / kW)	2.0 CV / 1.5 kW
Ruedas	Sí
Velocidad de la bomba (rpm)	990
Tipo de la bomba	K11
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de una etapa HL 310-50 Pro
Estos compresores incluyen bombas de compresión avanzadas, transmisión por correa, velocidad reducida de la bomba y enfriamiento eficiente, asegurando su durabilidad extendida. Además, los compresores de una etapa permiten ciclos de trabajo más largos para la mayoría de las aplicaciones en el taller. Son ideales como fuente eficiente de energía para herramientas neumáticas, así como para máquinas impulsadas por aire, como prensas o montadores de ruedas.
Este modelo posee un calderín de tamaño reducido, así como menor caudal de aire por minuto, ideal para aquellos usuarios que valoran una solución económica para una demanda de aire comprimido menor.
Ventajas del equipo:
Bombas de movimiento libre que cumplen con la normativa europea
Protecciones metálicas para la correa trapezoidal con el fin de evitar daños.
Un interruptor de presión con relé fabricado por Condor que garantiza una protección efectiva contra el sobrecalentamiento del motor.
La bomba se enfría eficientemente gracias al uso de un volante con aspas agrandadas. Esta reducción de la temperatura del aire comprimido prolonga la vida útil del compresor.
Un cárter de aceite más grande proporciona más aceite, mejor refrigeración y mejor lubricación, reduciendo el desgaste del compresor. La tapa inferior bloqueable evita cualquier fuga de aceite.
El diseño de la bomba se basa en la tecnología automotriz para un bombeo eficiente y potente.
Menor ruido durante el funcionamiento del compresor gracias al tubo de entrada adicional del filtro de succión.
Es más fácil que nunca verificar el nivel de aceite con solo una mirada rápida, lo que hace que el proceso de mantenimiento sea más rápido
Garantía de 3 años para reparar su compresor.
Los compresores de las series HL, HK, VK y G están lubricados con aceite y equipados con dos

acoplamientos rápidos universales. El que se encuentra en el calderín es para presión máxima, mientras que el situado en el presostato se utiliza para presión reducida.
La presión de trabajo se puede ajustar rápida y fácilmente con la válvula de reducción con regulador rojo. Esta presión también se puede ver en el manómetro ubicado a la derecha. El manómetro izquierdo muestra la presión del calderín.
Módulo de accionamiento directo
La bomba de este compresor está impulsada directamente por el motor, sin ningún componente intermedio. Esto implica que el 100% de la energía del motor se transfiere a la bomba de compresión, sin pérdidas de energía, lo que reduce el consumo eléctrico de las instalaciones donde trabaja. Dado que no hay pérdidas de energía durante la compresión del aire, no se desperdicia electricidad durante el funcionamiento del compresor.



Larga vida útil
Existen varios aspectos fundamentales en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado extender la duración de vida.
Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.
Además, cada uno de estos compresores posee un depósito de aceite de gran capacidad, lo cual proporciona al compresor una mayor cantidad de aceite y, por ende, una refrigeración y lubricación óptimas.
Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

Utilización del compresor por primera vez
Antes de empezar a utilizar el dispositivo, tenga en cuenta los siguientes puntos:
Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar el compresor.
Si la bomba aún no tiene aceite, rellénela con el aceite para compresores suministrado
Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 mm2

Especificaciones técnicas
Modelo: HL 310-50 Pro
Potencia del motor: 2,0 CV / 1,5 kW
Tipo de bomba: K11
Capacidad del calderín: 50 L
Alimentación: 230 V / 50 Hz / 1 f

Caudal: 148 l/min
Volumen: 93 dB(A)
Mantenimiento de compresores
Los compresores de las series HL, HK, VK y G requieren un mantenimiento regular con el objetivo de garantizar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. Sugerimos los siguientes pasos:
Verifique regularmente el nivel de aceite y rellene con aceite para compresores si es necesario. Nunca rellene por encima del punto máximo, ya que demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de aceite sirve tanto para sellar el cárter como para vaciarlo.
Cambie el aceite una vez al año.
Verifique regularmente la tensión de la correa trapezoidal.
Vacíe el agua condensada en el calderín para evitar la corrosión.
Limpie el filtro de aire con frecuencia y cámbielo si es necesario.

Garantía:
El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud
Documentos y certificados:
Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, diagramas, declaración de conformidad e instrucciones de uso.