



Compresor de aire HL 375-100 Pro 10 bar 3 CV / 2.2 kW 214 l/min 90 l

360562



Detalles del producto

SKU	360562
EAN 13	08712418334272
Longitud (mm)	980
Anchura (mm)	460
Altura (mm)	830
Peso (kg)	67.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	A51 (1295)
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	280
Diámetro de la polea accionada (mm)	130
Cilindros	2
Tensión (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	90
Tanque galvanizado	No
Capacidad de admisión (l/min)	330
Suministro de aire libre (l/min)	214
Suministro de aire libre (m ³ /h)	12.84
Presión máxima (bar)	10
Presión de conexión (bar)	8
Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	Universal + Euro
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	1

Nivel de ruido dB (A) (0 m)	96
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	76
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	71
Reducción del sonido	No
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Potencia del motor (CV / kW)	3.0 CV / 2.2 kW
Ruedas	Sí
Velocidad de la bomba (rpm)	1570
Tipo de la bomba	B2800B
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de una etapa HL 375-100 Pro

¿Trabaja en instalaciones de tamaño reducido o mediano y necesita una fuente confiable de aire comprimido? ¡Un compresor de doble pistón con bomba de una etapa es la elección perfecta para usted! Estos compresores ofrecen tecnología de compresión avanzada, transmisión por correa y una velocidad de bomba reducida, todo diseñado para garantizar una durabilidad excepcional. ¡No se conforme con menos! Con una bomba de una sola etapa, estos compresores le brindan la potencia necesaria para mantener ciclos de trabajo más prolongados en su taller. ¿Necesita herramientas neumáticas eficientes o busca alimentar máquinas impulsadas por aire? ¡Estos compresores son la solución ideal! Aproveche al máximo su rendimiento y mantenga su taller funcionando sin problemas.

Aproveche ahora la eficiencia y la confiabilidad de los compresores de una sola etapa para mantener su operación en marcha. ¿Listo para dar el siguiente paso hacia una producción más fluida y eficiente? ¡Contáctenos hoy mismo para descubrir cómo podemos satisfacer sus necesidades de aire comprimido con nuestros compresores de última generación!

Ventajas del equipo:

Bombas de movimiento libre adaptadas a la normativa europea.

Protecciones metálicas para la correa trapezoidal con el fin de prevenir daños.

Un interruptor de presión con relé, fabricado por Condor, que asegura una protección efectiva contra el sobrecalentamiento del motor.

La bomba se enfría eficientemente gracias al uso de un volante con aspas agrandadas. Esto proporciona una disminución de temperatura del aire comprimido, evitando que la bomba se dañe y alargando así la vida útil de esta.

Un cárter de aceite más grande proporciona una mayor cantidad de aceite, mejor refrigeración y lubricación, reduciendo el desgaste del compresor. La tapa inferior, que puede bloquearse, evita fugas de aceite.

El diseño de la bomba, basado en la tecnología automotriz, garantiza un bombeo eficiente y potente. Menor ruido durante el funcionamiento del compresor gracias al tubo de entrada adicional del filtro de succión.

Verificar el nivel de aceite es más fácil que nunca con un vistazo rápido, lo que agiliza el proceso de mantenimiento.

Ofrecemos una garantía de 3 años para su compresor.

Los compresores de las series HL, HK, VK y G están lubricados con aceite y equipados con dos acoplamientos rápidos universales. El ubicado en el calderín es para presión máxima, mientras que el del presostato se utiliza para presión reducida.

La presión de trabajo se puede ajustar rápida y fácilmente con la válvula de reducción equipada con un regulador rojo. Esta presión también se puede visualizar en el manómetro ubicado a la derecha, mientras que el manómetro izquierdo muestra la presión del calderín.



Módulo de accionamiento directo

La bomba de este compresor se impulsa directamente mediante el motor, sin necesidad de ningún componente intermedio. Esto significa que el 100% de la energía del motor es transferido a la bomba de compresión, sin pérdidas energéticas, lo que se reflejará en el consumo eléctrico de las instalaciones en las que trabaje.

Como no hay pérdidas de energía durante la compresión del aire, no se malgasta electricidad alguna durante el funcionamiento del compresor.



Larga vida útil

Existen varios aspectos fundamentales en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado extender la duración de vida.

Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

Además, cada uno de estos compresores posee un depósito de aceite de gran capacidad, lo cual proporciona al compresor una mayor cantidad de aceite y, por ende, una refrigeración y lubricación óptimas.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.

Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado

Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 mm²



Especificaciones técnicas

Modelo: HL 375-100 Pro

Potencia del motor: 3,0 CV / 2,2 kW

Tipo de bomba: B2800B

Capacidad del calderín: 90 L

Alimentación: 230 V / 50 Hz / 1 f

Caudal: 214 l/min

Volumen: 96 dB(A)

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HK, VK y G requieren un mantenimiento regular con el objetivo de garantizar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. Sugerimos los siguientes pasos: Verifique regularmente el nivel de aceite y rellene con aceite para compresores si es necesario. Nunca rellene por encima del punto máximo, ya que demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de aceite sirve tanto para sellar el cárter como para vaciarlo.

Realice el cambio de aceite anualmente.

Revise periódicamente la tensión de la correa trapezoidal.

Drene el agua condensada del calderín para prevenir la corrosión.

Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario.



Garantía:

El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G; respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud

Documentos y certificados:

Airpress España asegura que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios, tales como certificados, planos, declaración de conformidad e instrucciones de uso.

