



Compresor de aire HL 425-100 10 bar 3 CV 317 l/min 100 l

Product Images



Additional Information

SKU	360566
EAN 13	08712418332384
Longitud (mm)	980
Anchura (mm)	480
Altura (mm)	900
Peso (kg)	81.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	A48 (1219)
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	320
Diámetro de la polea accionada (mm)	110
Cilindros	2
Tensión (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	100
Tanque galvanizado	No
Capacidad de entrada (l/min)	400
Suministro de aire libre (l/min)	317
Suministro de aire libre (m ³ /h)	19.02
Presión de conexión (bar)	8
Presión máxima (bar)	10
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	97
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	77
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	72
Reducción del sonido	No

Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	2 Universal + Euro
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	2
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1250
Potencia del motor (CV / kW)	3.0 CV / 2.2 kW
Ruedas	Sí
Tipo de la bomba	K17C
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de una etapa HL 425-100

Se sugiere el uso de compresores de doble pistón con bombas de compresión de una sola etapa en plantas pequeñas y medianas con necesidades moderadas de aire comprimido. Estos compresores están equipados con bombas de compresión avanzadas, transmisión por correa, velocidades reducidas y una refrigeración eficiente, lo que garantiza su larga durabilidad. Además, los compresores de una sola etapa permiten ciclos más prolongados para la mayoría de las aplicaciones de taller de uso medio. Son ideales como una fuente de energía eficiente para herramientas neumáticas, así como para equipos o máquinas accionadas por aire, como prensas o montadoras de ruedas.

Ventajas del equipo:

- Bombas de movimiento libre, fabricadas en la UE.
- Protectores de correa metálicos.
- La bomba se enfría de manera eficiente gracias al uso de un volante grande y aletas de refrigeración. (Una temperatura más baja del aire comprimido se traduce en una vida útil más prolongada del compresor).
- Cáster grande (más aceite, mejor refrigeración y lubricación, por tanto mayor vida útil)
- La tecnología de diseño de la bomba del compresor se fundamenta en la tecnología de automoción
- Fácil control del nivel de aceite con un vistazo durante inspección
- 3 años de garantía.

Los compresores de las series HL, HK, VK son unidades lubricadas con aceite equipadas con dos acoplamientos

rápidos universales, uno en el calderín para la presión máxima y otro para la presión reducida.

Mediante la válvula reductora, que se distingue por su regulador de color rojo, se puede ajustar de forma ágil y sencilla la presión de servicio deseada, la cual se puede observar en el manómetro situado a la derecha.

El acoplamiento rápido de presión máxima se conecta directamente al recipiente a presión. Por su parte, el manómetro situado a la izquierda muestra la presión en el calderín.



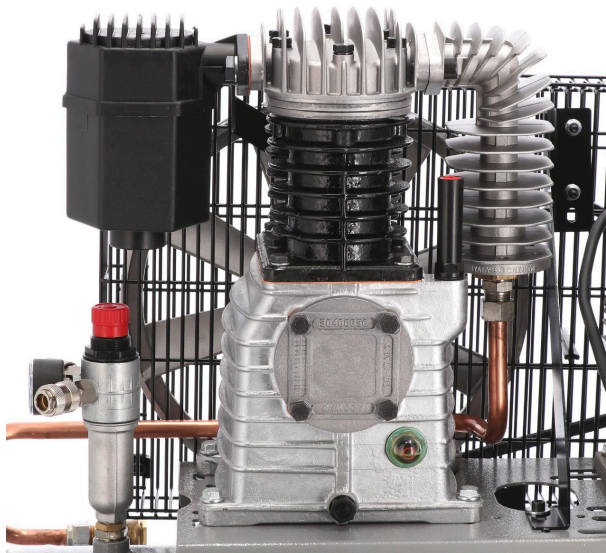
Larga vida útil

Existen varios aspectos fundamentales en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado extender la duración de vida.

Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

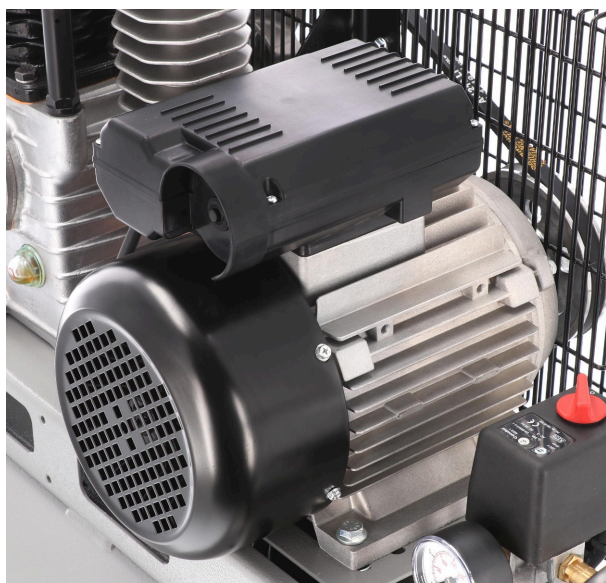
Además, cada uno de estos compresores posee un depósito de gran capacidad, lo cual proporciona al compresor una mayor cantidad de aceite y, por ende, una refrigeración y lubricación óptimas.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.



Especificaciones técnicas

- Modelo: HL 425-100
- Potencia del motor: 3 CV / 2,2 kW
- Tipo de bomba: K17C
- Capacidad del calderín: 100L
- Alimentación: 230 V / 50 Hz / 1 f
- Caudal FAD (l/min): 317 l/min
- Volumen: 97 dB(A)



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

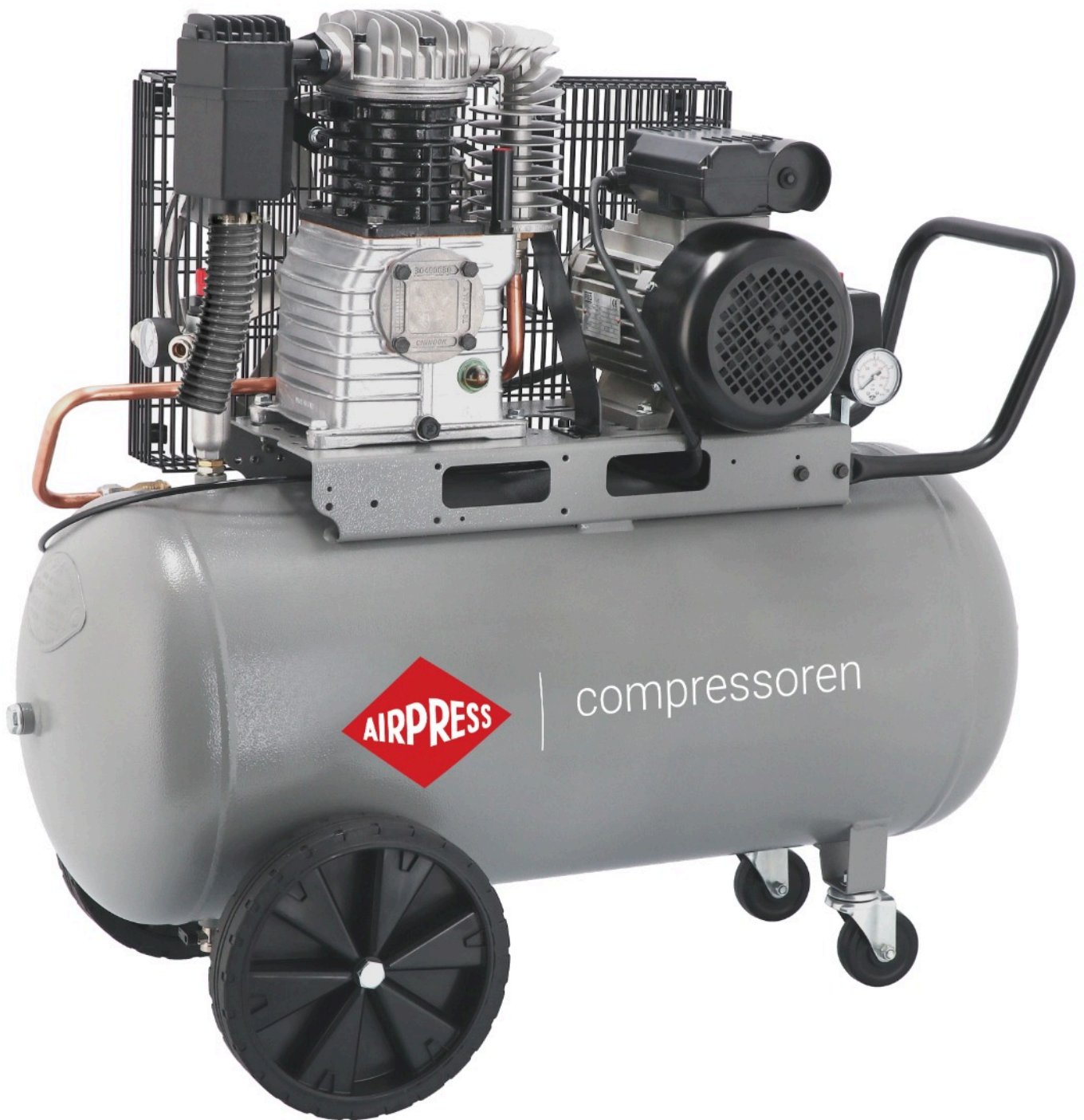
- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HL, VK necesitan ser sometidos a mantenimiento regularmente con el fin de asegurar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, sugerimos las siguientes pautas de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores. Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
- respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

