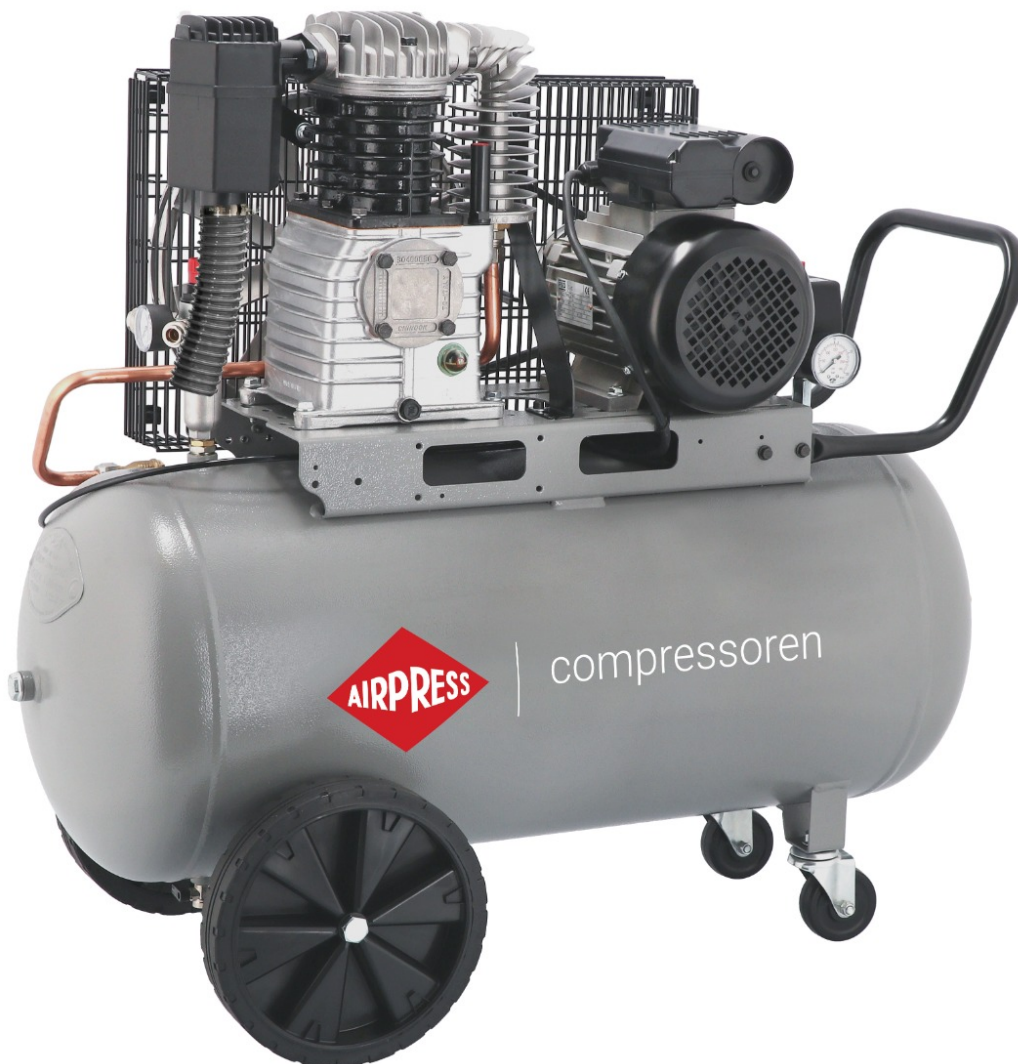




# Compresor de aire HL 425-100 Pro 10 bar 3 CV 317 l/min 100 l

360566



## Detalles del producto

SKU	360566
EAN 13	08712418332384
Longitud (mm)	980
Anchura (mm)	480
Altura (mm)	900
Peso (kg)	81.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	A48 (1219)
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	320
Diámetro de la polea accionada (mm)	110
Cilindros	2
Tensión (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	100
Tanque galvanizado	No
Capacidad de admisión (l/min)	400
Suministro de aire libre (l/min)	317
Suministro de aire libre (m <sup>3</sup> /h)	19.02
Presión máxima (bar)	10
Presión de conexión (bar)	8
Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	2 Universal + Euro
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	2

Nivel de ruido dB (A) (0 m)	97
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	77
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	72
Reducción del sonido	No
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Potencia del motor (CV / kW)	3.0 CV / 2.2 kW
Ruedas	Sí
Velocidad de la bomba (rpm)	1250
Tipo de la bomba	K17C
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

## Descripción

Compresor de una etapa HL 425-100 Pro

Si su trabajo se desarrolla en instalaciones de tamaño reducido o mediano y requiere cantidades moderadas de aire comprimido, un compresor de doble pistón con bomba de una sola etapa es la elección ideal para satisfacer sus necesidades.

Estos compresores tienen una larga vida útil gracias a sus bombas de compresión avanzadas, transmisión por correa, velocidad reducida de la bomba y enfriamiento eficiente. Además, los compresores de una etapa permiten ciclos de trabajo más largos para la mayoría de las aplicaciones en el taller.

Son ideales como fuente eficiente de energía para herramientas neumáticas, así como para máquinas impulsadas por aire, como prensas o montadores de ruedas. ¡No espere más y mejore la eficiencia de su taller con nuestros compresores de una etapa!

Ventajas del equipo:

Bombas de movimiento libre, de acuerdo con la normativa europea.

Protecciones metálicas para la correa trapezoidal con el fin de evitar daños.

Un interruptor de presión con relé, fabricado por Condor, que asegura una protección efectiva contra el sobrecalentamiento del motor.

La bomba se enfría eficientemente gracias al uso de un volante con aspas agrandadas. Esto resulta en una disminución de la temperatura del aire comprimido, prolongando la vida útil del compresor.

Un cárter de aceite más grande proporciona una mayor cantidad de aceite y mejor refrigeración y lubricación, reduciendo el desgaste del compresor. La tapa inferior, que puede bloquearse, evita fugas de aceite.

El diseño de la bomba, que se basa en la tecnología automotriz, garantiza un bombeo eficiente y potente. El tubo de entrada adicional del filtro de succión reduce el ruido del compresor durante el funcionamiento. Es más fácil que nunca verificar el nivel de aceite con una rápida mirada, lo que facilita el proceso de mantenimiento.

Garantía de reparación de tres años para su compresor.

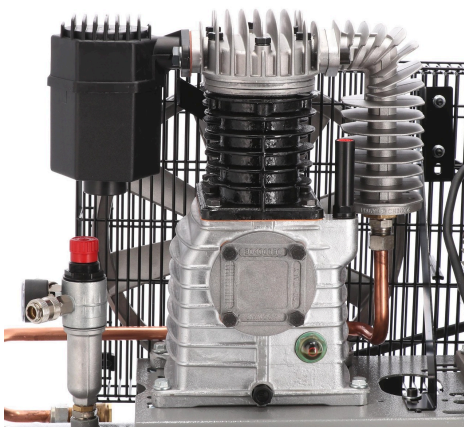
Los compresores de las series HL, HK, VK y G están lubricados con aceite y equipados con dos acoplamientos rápidos universales. El ubicado en el calderín es para presión máxima, mientras que el del presostato se utiliza para presión reducida.

La presión de trabajo se puede ajustar rápida y fácilmente con la válvula de reducción equipada con un regulador rojo. Esta presión también se puede visualizar en el manómetro ubicado a la derecha, mientras que el manómetro izquierdo muestra la presión del calderín.

Módulo de accionamiento directo

El módulo de accionamiento directo de este tipo de compresor garantiza un rendimiento óptimo al impulsar la bomba directamente mediante el motor, sin la necesidad de componentes intermedios. Este diseño exclusivo asegura que el 100% de la energía del motor se transfiera eficientemente a la bomba de compresión, eliminando cualquier pérdida energética que pueda afectar al consumo eléctrico de las instalaciones donde opera.

Además de su eficiencia energética, el sistema de accionamiento directo ofrece beneficios adicionales en términos de fiabilidad y mantenimiento reducido. Al eliminar componentes intermedios, se reduce la posibilidad de fallos mecánicos y se simplifica el mantenimiento, lo que resulta en una mayor disponibilidad operativa del compresor. Esto mejora la productividad y la rentabilidad de las operaciones industriales, al tiempo que minimiza los costos asociados con paradas no planificadas y reparaciones.



## Larga vida útil

Existen varios aspectos fundamentales en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado extender la duración de su vida útil:

El volante enfría la bomba y el aire comprimido pasa por aletas de refrigeración, lo que reduce significativamente el desgaste del compresor.

Cada uno de estos compresores posee un depósito de aceite de gran capacidad, lo cual proporciona al compresor una mayor cantidad de aceite y, por ende, una refrigeración y lubricación óptimas.

Todos los modelos se accionan por correa trapezoidal, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

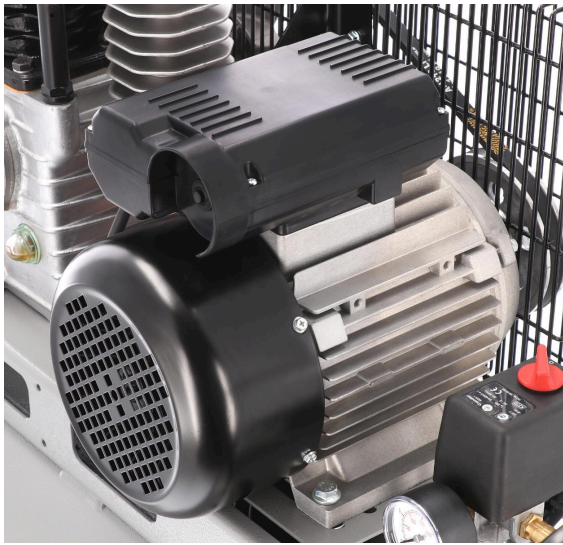
## Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.

Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite para compresores suministrado

Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 mm<sup>2</sup>



## Especificaciones técnicas

Modelo: HL 425-100 Pro

Potencia del motor: 3,0 CV / 2,2 kW

Tipo de bomba: K17C

Capacidad del calderín: 100 L

Alimentación: 230 V / 50 Hz / 1 f

Caudal: 317 l/min

Volumen: 97 dB(A)

## Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HK, VK y G necesitan mantenimiento regular para garantizar su durabilidad y la calidad del aire comprimido. Recomendamos que:

Verifique y rellene el nivel de aceite según sea necesario, evitando llenar por encima del punto máximo para prevenir problemas. El tapón de aceite tiene dos funciones: sellar el cárter y permitir su vaciado. Realice el cambio de aceite anualmente.

Revise periódicamente la tensión de la correa trapezoidal

Drene el agua condensada del calderín para prevenir la corrosión.

Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario.



#### Garantía:

El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;

respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud

#### Documentos y certificados:

Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad e instrucciones de uso.

