

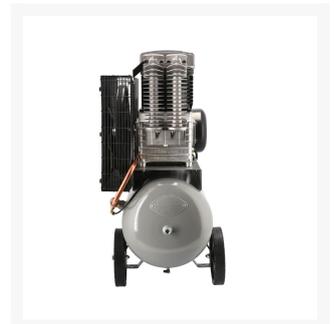


Compresor de aire HK 1000-90 11 bar 7.5 CV 665 l/min 90 l

Product Images



THE NEW VALVE COMPLIES WITH THE
EUROPEAN STANDARD
*MANUFACTURED AFTER 01/09/2020



Additional Information

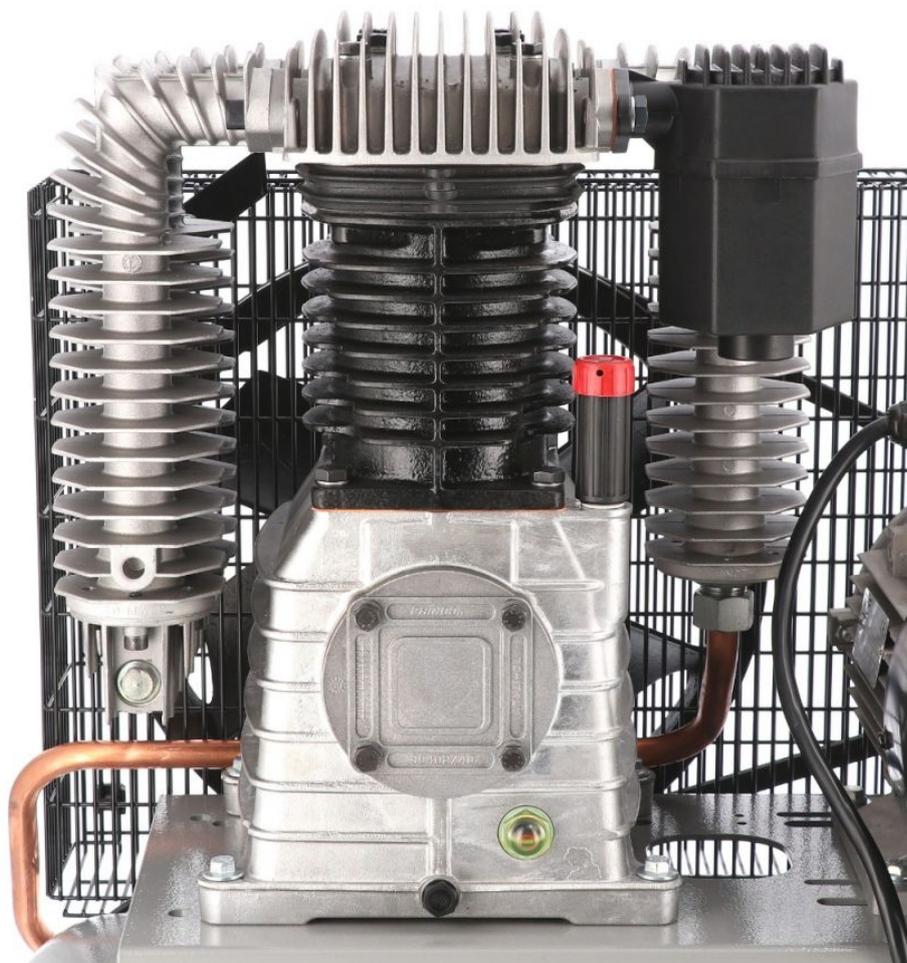
SKU	360645
EAN 13	08712418343014
Longitud (mm)	980
Anchura (mm)	480
Altura (mm)	1015
Peso (kg)	115.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	SPB 1500
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	400
Diámetro de la polea accionada (mm)	140
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	90
Tanque galvanizado	No
Capacidad de entrada (l/min)	872
Suministro de aire libre (l/min)	665
Suministro de aire libre (m ³ /h)	39.9
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	77
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	57
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	52
Reducción del sonido	No

Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	Universal
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	1
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1200
Potencia del motor (CV / kW)	7.5 CV / 5.5 kW
Ruedas	Sí
Tipo de la bomba	K30
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de pistón profesional de dos etapas HK 1000-90

Los compresores de dos pistones y dos etapas son equipos de alto rendimiento que cuentan con un sistema de refrigeración más avanzado. Un compresor de dos etapas comprime el aire en **dos pasos**. El primer pistón se encarga de comprimir el aire hasta cierto punto y luego el gas parcialmente comprimido pasa a través de un intercambiador de calor antes de entrar a la cámara del segundo pistón. Es en este momento cuando el aire es comprimido a la presión deseada. Este proceso evita que la bomba de compresión se dañe debido a grandes fluctuaciones de temperatura, lo que prolonga su vida útil. Por todas estas razones, los compresores de dos etapas son confiables en todas las actividades que requieren un uso intensivo y frecuente.



Los intercambiadores de calor y refrigeradores de salida que se utilizan en la serie profesional tienen un tamaño más grande que el estándar. Esto mejora tanto el sistema de refrigeración de la unidad en su totalidad como la reducción del calor del aire comprimido. **Un aire más frío contiene menos cantidad de agua**, lo que permite que estos modelos funcionen de manera más eficiente en conjunto con los sistemas externos de tratamiento de aire, los cuales ofrecen un rendimiento más eficiente y económico. **Para empresas medianas y grandes con altas exigencias** en sus instalaciones, especialmente en talleres de pintura o barniz, se recomienda el uso de compresores profesionales de dos etapas, ya que estos requieren sistemas avanzados de filtrado de aire.

A petición del cliente, a cualquier modelo de compresor de pistón de esta serie con una potencia de motor de 5.5 CV o más se le puede añadir un módulo de arranque estrella-triángulo.

Innovaciones de la serie profesional

- Un presostato de primera clase con relé de sobrecarga térmica fabricado por Condor garantiza una protección segura contra el sobrecalentamiento del motor.
- La cantidad de ruido se reduce gracias a la tubería de entrada de aire adicional del filtro de succión.
- La estructura de la jaula del sistema de poleas garantiza un flujo de aire óptimo.
- Un volante de gran tamaño con aspas alargadas ayuda a enfriar el compresor.
- Una válvula de admisión y una válvula de escape hechas de acero reforzado aumentan la vida útil de la máquina.
- Un cilindro de hierro fundido reforzado resistente a la energía térmica y con aletas anchas permite la extracción eficiente del calor generado durante el proceso de compresión de aire.
- Un cárter de mayores dimensiones asegura una lubricación óptima de los elementos de la bomba de compresión y disminuye su temperatura. La base incorpora un mecanismo de cierre para prevenir posibles

derrames accidentales de aceite. La válvula de drenaje de aceite sobresale de la plataforma en la que se instala la bomba.

- La tubería de cobre resistente a altas temperatura refrigera aún más el aire comprimido.



Especificaciones técnicas

- Modelo: HK 1000-90
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f
- Tipo de bomba: K30
- Potencia del motor: 7.5 CV / 5.5 kW
- Capacidad de calderín: 90 L
- Caudal (FAD): 665 l/min
- Volumen(A): 77 dB



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado.
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm.

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HL, VK requieren un mantenimiento periódico para garantizar su longevidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, presentamos las siguientes directrices de mantenimiento:

- Verifique periódicamente el nivel de aceite y rellene si es requerido.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal.
- Es importante drenar el agua de condensación del recipiente a presión con el fin de prevenir la corrosión.
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario.
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores.
- Nunca exceda el nivel máximo de llenado; un exceso de aceite puede ocasionar inconvenientes. El tapón de llenado de aceite no solo tiene la función de sellar el cárter, sino también de purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;
- respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

