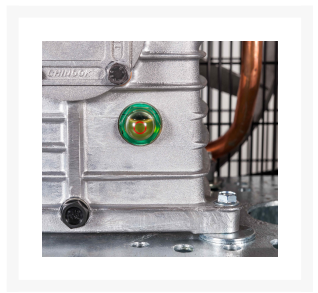
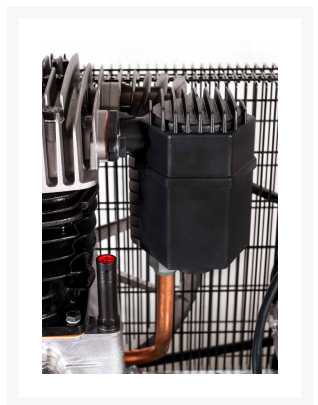




Compresor de aire G 700-300 Pro 11 bar 5.5 CV 476 l/min 270 l galvanizado

Product Images



Additional Information

SKU	369568
EAN 13	08712418332537
Longitud (mm)	1500
Anchura (mm)	605
Altura (mm)	1180
Peso (kg)	145.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	SPA 1582
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	385
Diámetro de la polea accionada (mm)	150
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	270
Tanque galvanizado	Sí
Capacidad de entrada (l/min)	662
Suministro de aire libre (l/min)	476
Suministro de aire libre (m ³ /h)	28.56
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	76
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	56
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	51
Reducción del sonido	No

Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	2 Universal + Euro
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	2
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1290
Potencia del motor (CV / kW)	5.5 CV / 4.0 kW
Ruedas	Sí
Tipo de la bomba	K28
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor profesional con calderín galvanizado G 700-300 PRO

Los modelos G son los más populares de la serie profesional de Airpress de compresores de taller, equipados con calderines galvanizados por dentro y por fuera con capacidades desde 90 hasta 500 litros. Están diseñados para trabajar en condiciones especialmente exigentes, como espacios con mucha humedad, expuestos a amoníaco, ácidos u otro tipo de sustancia corrosiva. Están recomendados especialmente para el uso en la agricultura y compañías de la industria química.

- Protección fiable de larga duración contra corrosión y otras sustancias dañinas, tanto dentro como fuera del calderín, acompañada de una garantía de 10 años.
- Adecuado para estaciones de tratamiento de agua y sistemas de energía hidráulicos.

Compresor de dos etapas

Los compresores de dos pistones y dos etapas son equipos de alto rendimiento equipados con un sistema de refrigeración más avanzado. Un compresor de dos etapas comprime el aire en dos pasos: el primer pistón comprime el aire sólo hasta cierto punto y, después, el gas parcialmente comprimido pasa a través de un intercambiador de calor antes de entrar a la cámara del segundo pistón. Es entonces cuando el aire es comprimido a la presión deseada. Esto evita que la bomba de compresión se estropee debido a grandes picos de temperatura, manteniéndolo como nuevo durante mucho más tiempo. Por todo lo mencionado, los compresores de dos etapas

son fiables en todas las actividades típicas de gran intensidad y frecuencia de uso.

El intercambiador de calor y refrigerador de salida usados en la serie profesional son de mayor tamaño de lo normal, mejorando tanto el sistema de refrigeración de toda la unidad como la reducción de calor del aire comprimido. Un aire más frío contiene menos agua, por lo que estos modelos funcionan mejor con los sistemas externos de tratamiento de aire, cuyo funcionamiento es más eficiente y económico. Los compresores profesionales de dos etapas están recomendados para empresas medianas y grandes con una gran demanda para sus instalaciones, especialmente para talleres de pintura o barniz, donde sistemas de filtrado de aire avanzados son una necesidad.



Ventajas del equipo:

- Bombas de movimiento libre, fabricadas en la UE.
- Protectores de correa metálicos.
- Refrigeración eficaz de la bomba mediante el uso de un gran volante y aletas de refrigeración. (Menor temperatura del aire comprimido significa mayor vida útil del compresor)
- Cáster grande (más aceite, mejor refrigeración y lubricación, por tanto mayor vida útil)
- Tecnología de diseño de la bomba del compresor basada en la tecnología de automoción
- Fácil control del nivel de aceite con un ojo de inspección
- 3 años de garantía.

Los compresores de las series HL, HK, VK son unidades lubricadas con aceite equipadas con dos acoplamientos rápidos universales, uno en el calderín para la presión máxima y otro para la presión reducida.

A través de la válvula reductora, identificable por el regulador de color rojo, es posible ajustar de manera rápida y sencilla la presión de servicio deseada, la cual puede ser visualizada en el manómetro ubicado a la derecha.

El acoplamiento rápido de presión máxima se conecta directamente al recipiente a presión. Por su parte, el manómetro situado a la izquierda muestra la presión en el calderín..



Larga vida útil

Hay una serie de puntos clave en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado prolongar la vida útil.

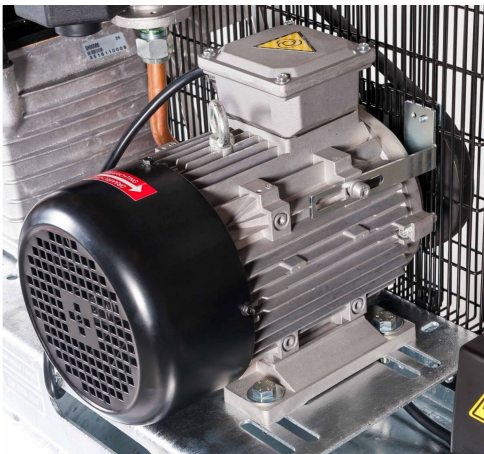
Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

Además, todos estos compresores tienen un cárter grande, lo que proporciona al compresor más aceite y, por tanto, una mejor refrigeración y lubricación.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

Especificaciones técnicas

- Modelo: G 700-300 Pro
- Potencia del motor: 5.5 CV / 4.0 kW
- Tipo de bomba: K28
- Capacidad del calderín: 270 L
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f
- Caudal FAD: 476 l/min
- Volumen: 76 dB(A)



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm

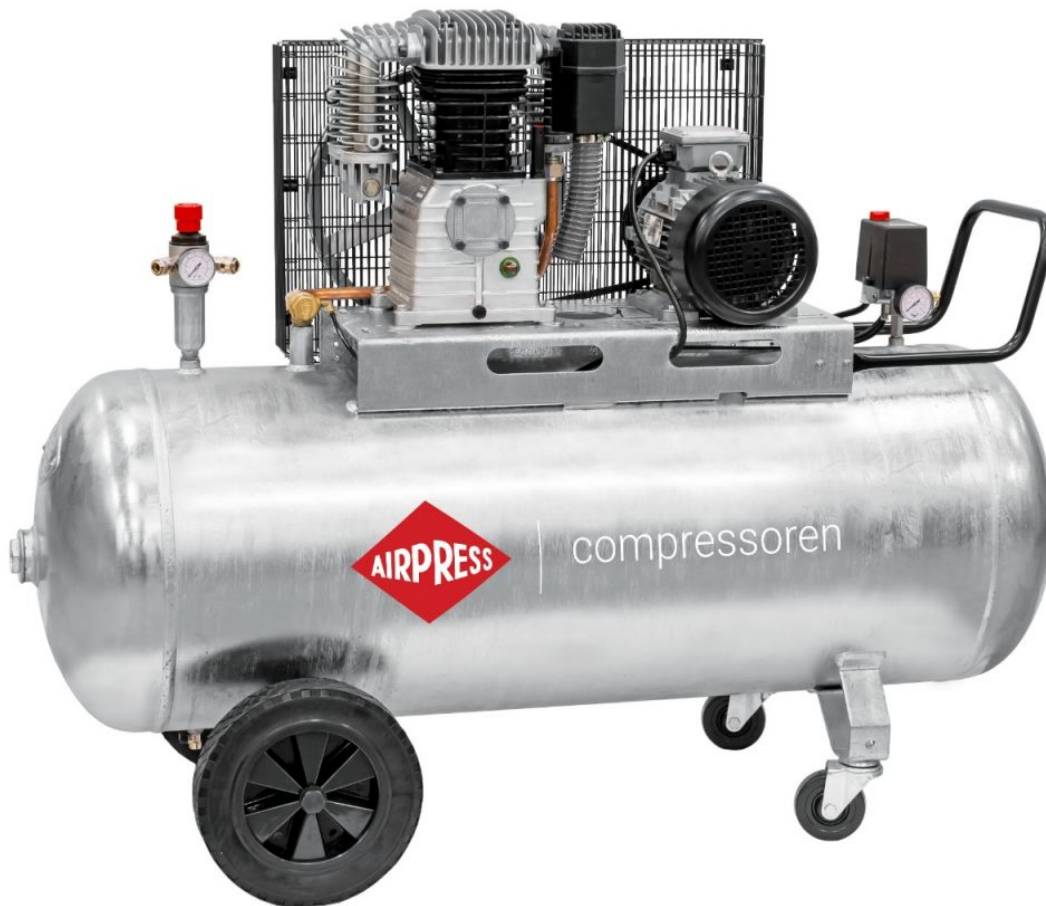
Mantenimiento de compresores

Los compresores de la serie G necesitan ser sometidos a mantenimiento regularmente con el fin de asegurar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, sugerimos las siguientes pautas de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente

- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores. Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
- Los calderines galvanizados de la serie G poseen una garantía de 10 años
- respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

