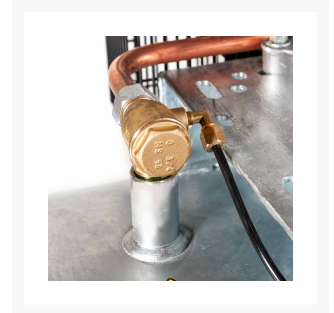
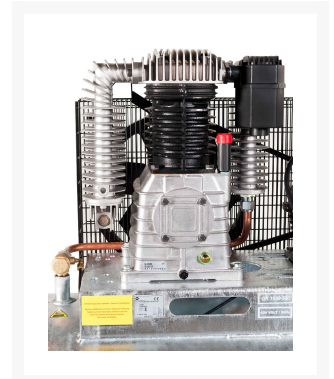




Compresor de aire G 1000-500 Pro 11 bar 7.5 CV 665 l/min 500 l galvanizado

Product Images



Additional Information

SKU	369569
EAN 13	08712418332544
Longitud (mm)	1930
Anchura (mm)	600
Altura (mm)	1280
Peso (kg)	205.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	400
Diámetro de la polea accionada (mm)	140
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	500
Tanque galvanizado	Sí
Capacidad de entrada (l/min)	872
Suministro de aire libre (l/min)	665
Suministro de aire libre (m ³ /h)	39.9
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	77
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	57
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	52
Reducción del sonido	No
Conexión principal de aire (")	1/2

Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	-
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1200
Potencia del motor (CV / kW)	7.5 CV / 5.5 kW
Ruedas	No
Tipo de la bomba	K30
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor profesional con calderín galvanizado G 1000-500 PRO

Los modelos G son los más populares de la serie profesional de Airpress de compresores de taller, equipados con calderines galvanizados por dentro y por fuera con capacidades desde 90 hasta 500 litros. Están diseñados para trabajar en condiciones especialmente exigentes, como espacios con mucha humedad, expuestos a amoníaco, ácidos u otro tipo de sustancia corrosiva. Están recomendados especialmente para el uso en la agricultura y compañías de la industria química.

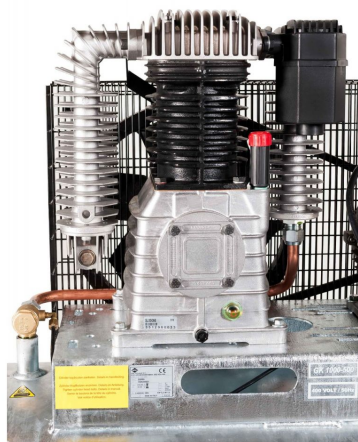
- Protección fiable de larga duración contra corrosión y otras sustancias dañinas, tanto dentro como fuera del calderín, acompañada de una garantía de 10 años.
- Adecuado para estaciones de tratamiento de agua y sistemas de energía hidráulicos.

Compresor de dos etapas

Los compresores de dos pistones y dos etapas son equipos de alto rendimiento que cuentan con un sistema de refrigeración más avanzado. En primer lugar, un compresor de dos etapas comprime el aire en **dos pasos distintos**. El primer pistón se encarga de comprimir el aire hasta cierto punto, luego el gas parcialmente comprimido pasa a través de un intercambiador de calor antes de ingresar a la cámara del segundo pistón. Es en este momento cuando el aire es comprimido a la presión deseada. Este proceso evita que la bomba de compresión se dañe debido a grandes fluctuaciones de temperatura, lo que prolonga su vida útil. Por todas estas razones, los compresores de dos etapas son confiables en todas las actividades que requieren un uso intensivo y frecuente.

El intercambiador de calor y refrigerador de salida usados en la serie profesional son de mayor tamaño de lo

normal, mejorando tanto el sistema de refrigeración de toda la unidad como la reducción de calor del aire comprimido. Un aire más frío contiene menos agua, por lo que estos modelos funcionan mejor con los sistemas externos de tratamiento de aire, cuyo funcionamiento es más eficiente y económico. Los compresores profesionales de dos etapas están recomendados para empresas medianas y grandes con una gran demanda para sus instalaciones, especialmente para talleres de pintura o barniz, donde sistemas de filtrado de aire avanzados son una necesidad.



Ventajas del equipo:

- Bombas de movimiento libre, fabricadas en la UE.
- Protectores de correa metálicos.
- Refrigeración eficaz de la bomba mediante el uso de un gran volante y aletas de refrigeración. (Menor temperatura del aire comprimido significa mayor vida útil del compresor)
- Cáster grande (más aceite, mejor refrigeración y lubricación, por tanto mayor vida útil)
- Tecnología de diseño de la bomba del compresor basada en la tecnología de automoción
- Fácil control del nivel de aceite con un ojo de inspección
- 3 años de garantía.

Los compresores de las series HL, HK, VK son unidades lubricadas con aceite equipadas con dos acoplamientos rápidos universales, uno en el calderín para la presión máxima y otro para la presión reducida.

A través de la válvula reductora, identificable por el regulador de color rojo, es posible ajustar de manera rápida y sencilla la presión de servicio deseada, la cual puede ser visualizada en el manómetro ubicado a la derecha.

El acoplamiento rápido de presión máxima se conecta directamente al recipiente a presión. Por su parte, el manómetro situado a la izquierda muestra la presión en el calderín..



Larga vida útil

Hay una serie de puntos clave en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado prolongar la vida útil.

Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

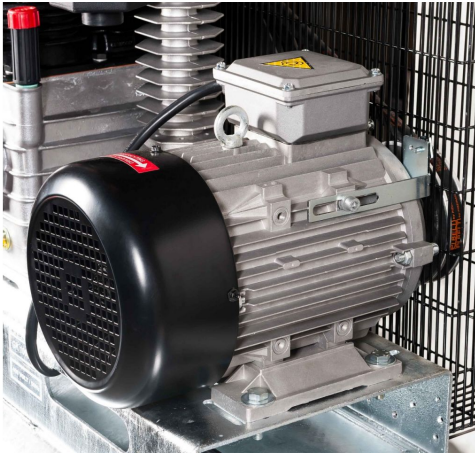
Además, todos estos compresores tienen un cárter grande, lo que proporciona al compresor más aceite y, por tanto, una mejor refrigeración y lubricación.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

Especificaciones técnicas

- Modelo: G 1000-500 Pro
- Potencia del motor: 7.5 CV / 5.5 kW
- Tipo de bomba: K30
- Capacidad del calderín: 500 L
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f

- Caudal FAD: 665 l/min
- Volumen: 77 dB(A)



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm

Mantenimiento de compresores

Los compresores de la serie G necesitan ser sometidos a mantenimiento regularmente con el fin de asegurar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, sugerimos las siguientes pautas de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores. Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
- Los calderines galvanizados de la serie G poseen una garantía de 10 años
- respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

