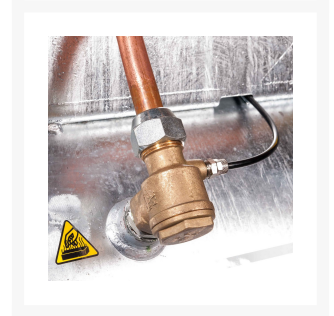
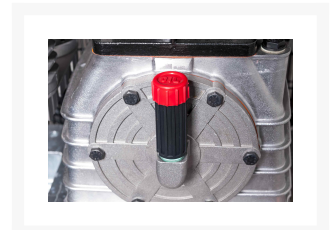




Compresor de aire G 1500-500 Pro 11 bar 10 CV 747 l/min 500 l galvanizado

Product Images



Additional Information

SKU	369673
EAN 13	08712418332551
Longitud (mm)	1930
Anchura (mm)	630
Altura (mm)	1370
Peso (kg)	263.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	SPB 2180
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	550
Diámetro de la polea accionada (mm)	180
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	500
Tanque galvanizado	Sí
Capacidad de entrada (l/min)	1074
Suministro de aire libre (l/min)	747
Suministro de aire libre (m ³ /h)	44.82
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	76
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	56
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	51
Reducción del sonido	No

Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	Euro
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	-
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1000
Potencia del motor (CV / kW)	10.0 CV / 7.5 kW
Ruedas	No
Tipo de la bomba	K50
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor profesional con calderín galvanizado G 1500-500 Pro

Los compresores de taller de la línea profesional de Airpress cuentan con los modelos G como los más demandados. Estos modelos están provistos de tanques galvanizados tanto interna como externamente, y poseen capacidades que oscilan entre los 90 y 500 litros. Están diseñados para trabajar en condiciones muy exigentes, como espacios con alta humedad o expuestos a sustancias corrosivas como amoníaco o ácidos. Son especialmente recomendados para su uso en la agricultura y en compañías de la industria química.

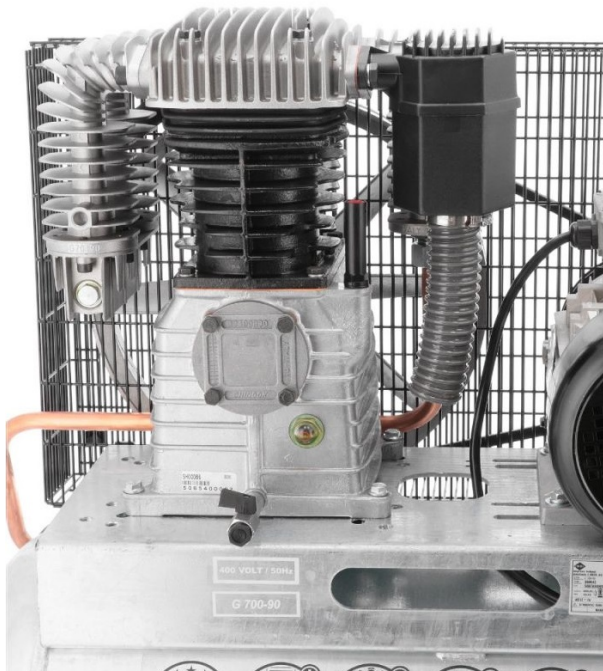
- Protección fiable de larga duración contra corrosión y otras sustancias dañinas, tanto dentro como fuera del calderín, acompañada de una garantía de 10 años.
- Adecuado para estaciones de tratamiento de agua y sistemas de energía hidráulicos.

Compresor de dos etapas

Los compresores de dos pistones y dos etapas son equipos de gran eficiencia que poseen un sistema de enfriamiento más innovador. En primer lugar, un compresor de doble etapa realiza la compresión del aire en **dos pasos diferentes**. El primer pistón se encarga de comprimir el aire hasta cierto punto, posteriormente el gas parcialmente comprimido pasa a través de un intercambiador de calor antes de ingresar a la cámara del segundo pistón. Es en este momento cuando el aire es comprimido a la presión deseada. Este proceso evita posibles daños en la bomba de compresión debido a grandes fluctuaciones de temperatura, lo cual contribuye a prolongar su vida

útil. Por todas estas razones, los compresores de doble etapa son considerados confiables en todas las actividades que requieren un uso intensivo y frecuente.

Los intercambiadores de calor y refrigeradores de salida que se utilizan en la serie profesional tienen un tamaño más grande que el estándar. Esto mejora tanto el sistema de refrigeración de la unidad en su totalidad como la reducción del calor del aire comprimido. Un aire más frío contiene menos cantidad de agua, lo que permite que estos modelos funcionen de manera más eficiente en conjunto con los sistemas externos de tratamiento de aire, los cuales operan de manera más eficiente y económica. Para empresas medianas y grandes con una alta demanda en sus instalaciones, especialmente en talleres de pintura o barniz, se recomienda el uso de compresores profesionales de dos etapas, donde los sistemas avanzados de filtrado de aire son una necesidad.



Ventajas del equipo:

- Bombas de movimiento libre, fabricadas en la UE.
- Protectores de correa metálicos.
- Refrigeración eficaz de la bomba mediante el uso de un gran volante y aletas de refrigeración. (Menor temperatura del aire comprimido significa mayor vida útil del compresor)
- Cáster grande (más aceite, mejor refrigeración y lubricación, por tanto mayor vida útil)
- Tecnología de diseño de la bomba del compresor basada en la tecnología de automoción
- Fácil control del nivel de aceite con un ojo de inspección
- 3 años de garantía.

Los compresores de las series HL, HK, VK son unidades lubricadas con aceite equipadas con dos acoplamientos rápidos universales, uno en el calderín para la presión máxima y otro para la presión reducida.

A través de la válvula reductora, identificable por el regulador de color rojo, es posible ajustar de manera rápida y sencilla la presión de servicio deseada, la cual puede ser visualizada en el manómetro ubicado a la derecha.

El acoplamiento rápido de presión máxima se conecta directamente al recipiente a presión. Por su parte, el manómetro situado a la izquierda muestra la presión en el calderín..



Larga vida útil

Hay una serie de puntos clave en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado prolongar la vida útil.

Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

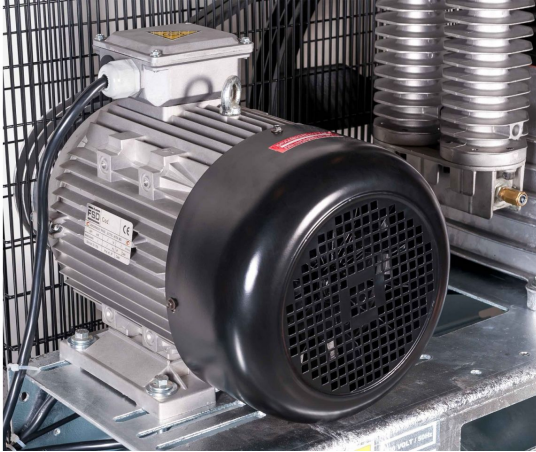
Además, todos estos compresores tienen un cárter grande, lo que proporciona al compresor más aceite y, por tanto, una mejor refrigeración y lubricación.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

Especificaciones técnicas

- Modelo: G 1500-500 Pro
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f
- Potencia del motor: 10 CV / 7.5 kW
- Tipo de bomba: K50
- Capacidad del calderín: 500 L

- Caudal FAD: 747 l/min
- Volumen: 76 dB(A)



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm

Mantenimiento de compresores

Los compresores de la serie G necesitan ser sometidos a mantenimiento regularmente con el fin de asegurar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, sugerimos las siguientes pautas de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores. Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
- Los calderines galvanizados de la serie G poseen una garantía de 10 años
- respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España afirma que el equipo cumple con todas las regulaciones europeas y nacionales pertinentes al equipo en cuestión. La entrega del equipo incluirá los documentos necesarios, como certificados, planos, declaración de conformidad e instrucciones de uso.

