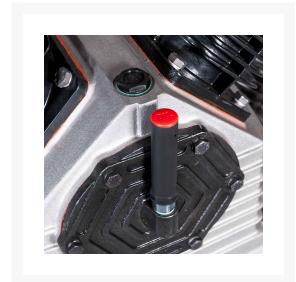
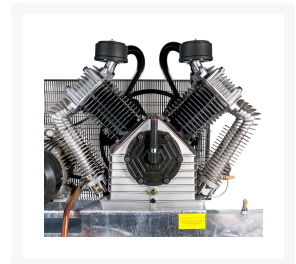




# Compresor de aire G 2500-500 SD Pro 11 bar 20 CV 1420 l/min 500 l galvanizado conexión estrella- triángulo

## Product Images





## Additional Information

SKU	369676
EAN 13	8712418334241
Longitud (mm)	1930
Anchura (mm)	640
Altura (mm)	1510
Peso (kg)	408.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Y-Δ
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	SPB 2246
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	550
Diámetro de la polea accionada (mm)	200
Cilindros	4
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	500
Tanque galvanizado	Sí
Capacidad de entrada (l/min)	2148
Suministro de aire libre (l/min)	1420
Suministro de aire libre (m <sup>3</sup> /h)	85.2
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	79
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	59
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	54
Reducción del sonido	No

Conexión principal de aire (")	1/2
Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	-
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1000
Potencia del motor (CV / kW)	20.0 CV / 15.0 kW
Ruedas	No
Tipo de la bomba	K100
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

## Descripción

---

# Compresor profesional con calderín galvanizado G 2500-500 SD PRO

Los modelos G son los más populares de la serie profesional de Airpress de compresores de taller, equipados con calderines galvanizados por dentro y por fuera con capacidades desde 90 hasta 500 litros. Están diseñados para trabajar en condiciones especialmente exigentes, como espacios con mucha humedad, expuestos a amoníaco, ácidos u otro tipo de sustancia corrosiva. Están recomendados especialmente para el uso en la agricultura y compañías de la industria química.

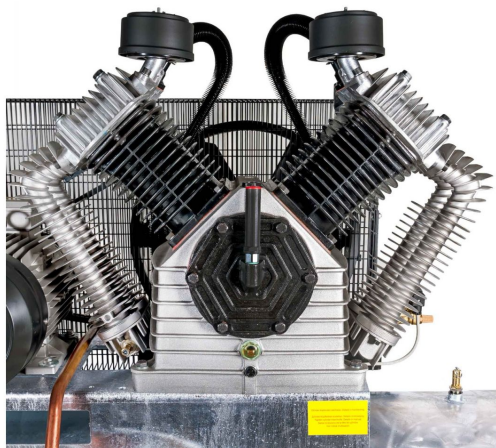
- Protección fiable de larga duración contra corrosión y otras sustancias dañinas, tanto dentro como fuera del calderín, acompañada de una garantía de 10 años.
- Adecuado para estaciones de tratamiento de agua y sistemas de energía hidráulicos.

## Módulo de arranque estrella-triángulo

Los modelos con módulo de arranque estrella-triángulo son los equipos más avanzados de la serie de compresores de pistón profesionales, disponibles en **versiones de dos y cuatro pistones**. Estos compresores poseen calderines de impresionantes capacidades y velocidades de motor reducidas al mínimo. Los modelos de este grupo representan el nivel de rendimiento más alto al que un compresor de pistón de gran potencia puede llegar.

Estos módulos de arranque utilizados en motores trifásicos permiten un encendido seguro del dispositivo, al mismo tiempo que reducen los picos de consumo de corriente eléctrica. Al encender un compresor con este

enfoque, la corriente de arranque es **tres veces más baja** que con el arranque directo. Esto elimina por completo el riesgo de sobrecargas de la red eléctrica u otros fallos relacionados. A causa de la introducción de un sistema de compresión en dos etapas, una disminución en la humedad del aire comprimido y la inclusión de calderines de mayor capacidad, se sugiere encarecidamente el uso de los compresores de este conjunto para llevar a cabo tareas de chorreo de abrasivos, como el chorreo de arena, empleando boquillas de tamaño moderado..



## Ventajas del equipo:

- Bombas de movimiento libre, fabricadas en la UE.
- Protectores de correa metálicos.
- La bomba se enfría de manera eficiente gracias a la utilización de un volante de gran tamaño y aletas de refrigeración. Esto resulta en una temperatura más baja del aire comprimido, lo cual prolonga la vida útil del compresor.
- Cáster grande (más aceite, mejor refrigeración y lubricación, por tanto mayor vida útil)
- Tecnología de diseño de la bomba del compresor basada en la tecnología de automoción
- Fácil control del nivel de aceite con un ojo de inspección
- 3 años de garantía.

Los compresores de las series HL, HK, VK son unidades lubricadas con aceite equipadas con dos acoplamientos rápidos universales, uno en el calderín para la presión máxima y otro para la presión reducida.



A través de la válvula reductora, identificable por el regulador de color rojo, es posible ajustar de manera rápida y sencilla la presión de servicio deseada, la cual puede ser visualizada en el manómetro ubicado a la derecha.

El acoplamiento rápido de presión máxima se conecta directamente al recipiente a presión. Por su parte, el manómetro situado a la izquierda muestra la presión en el calderín.

## Larga vida útil

Hay una serie de puntos clave en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado prolongar la vida útil.

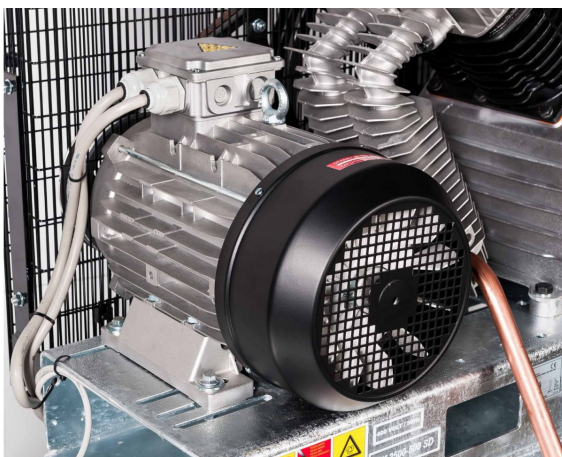
Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

Además, todos estos compresores tienen un cárter grande, lo que proporciona al compresor más aceite y, por tanto, una mejor refrigeración y lubricación.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que significa que la bomba del compresor gira menos, con lo que se reduce la carga y el ruido.

## Especificaciones técnicas

- Modelo: G 2500-500 SD PRO
- Potencia del motor: 20 CV / 15 kW
- Capacidad del calderín: 500 L
- Tipo de bomba: K100
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f
- Caudal FAD: 1420 l/min
- Volumen: 79 dB(A)



## Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm

## Mantenimiento de compresores

Los compresores de la serie G requieren un mantenimiento regular para garantizar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, recomendamos las siguientes directrices de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores. Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).





## Garantía:

- El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G;
- Los calderines galvanizados de la serie G poseen una garantía de 10 años
- respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud.

## Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.



