



Bomba de compresor B3800B 10 bar 4 CV / 3 kW 476 l/min 1400 RPM

Product Images



Additional Information

Peso (kg)	12.000000
SKU	6218739400
EAN 13	08714253314662
Longitud (mm)	280
Anchura (mm)	390
Altura (mm)	320
Unidad	Transmisión por correa
Potencia del motor (CV / kW)	4.0 CV / 3.0 kW
Cilindros	2
Fases	1
Capacidad de entrada (l/min)	476
Velocidad de la bomba (RPM)	1400
Presión máxima (bar)	10
Sin aceite	No
Capacidad del aceite (l)	0.91
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

Descripción

Bomba de compresor de aire B3800B 4 CV / 3 kW 476 l/min 1400 RPM 2 pistones de una etapa

La bomba B3800B es una fiable unidad de compresión de calidad industrial adecuada para compresores de pistón con una presión máxima de 10 bar, equipada con motor de 4 CV. La unidad permite compresión de aire en modo de una sola etapa, alcanzando una capacidad de entrada de 476 l/min. La bomba B3800B pertenece al grupo de bombas de aceite de dos pistones y contiene hasta 0,91 litros de aceite. La velocidad de la bomba es de sólo 1400 RPM, por lo que el dispositivo puede también funcionar sin fallos con cargas más pesadas y en ciclos más largos. El correspondiente diámetro de la polea aumenta aún más la eficiencia y prolonga la vida útil de la bomba. Para mayor comodidad, el indicador del nivel de aceite se ha colocado en la parte delantera de la bomba, en una

posición visible y de fácil acceso.

En comparación con los modelos de la competencia, la bomba B2800B destaca por su durabilidad superior a la media y su alta resistencia a la sobrecarga. Esto se debe principalmente a sus materiales de alta calidad y a su diseño bien pensado.

Los más altos estándares de calidad

La bomba B3800B se fabrica íntegramente en la Unión Europea, de acuerdo con las normas europeas de calidad y seguridad. Puede estar seguro de que, al elegirla, está adquiriendo un producto certificado que ha superado todas las pruebas en términos de rendimiento, eficacia y seguridad de funcionamiento.

El modelo B3800B está equipado con:

- dos pistones de alta resistencia;
- cilindros de hierro fundido duraderos con una excelente resistencia a las altas temperaturas;
- un cabezal reforzado, radiador y cárter de acero ligero;
- un cigüeñal forjado;
- válvulas de acero inoxidable;
- platos de válvulas endurecidos adicionalmente.



Sistema de refrigeración fiable

La bomba de pistón B3800B pertenece al grupo de bombas industriales de alto rendimiento y durabilidad. Esto se garantiza no sólo por los mejores componentes, seleccionados para adaptarse a la aplicación específica, sino también por el propio diseño. Sobre todo, merece la pena prestar atención al sistema de refrigeración, que garantiza unas condiciones de funcionamiento óptimas para el compresor y prolonga así su vida útil.

Las amplias aletas de la culata mejoran el proceso de disipación del calor y garantizan así que tanto la máquina como el propio aire comprimido se encuentren a la temperatura adecuada. El cilindro de hierro fundido también presenta una resistencia a la energía térmica superior a la media debido al material utilizado y al método de fabricación. El sistema de refrigeración se completa con una gran polea con álabes de refrigeración agrandados, que distribuye aire refrigerante tanto a la bomba como a los demás componentes del bloque compresor.

La bomba B3800B está equipada con un refrigerador de descarga de aletas anchas, que reduce aún más la temperatura del aire comprimido incluso antes de que éste sea impulsado al depósito de presión.

Este modelo de la bomba cuenta con un año de garantía y asistencia técnica completa proporcionada por los servicios locales en España.

