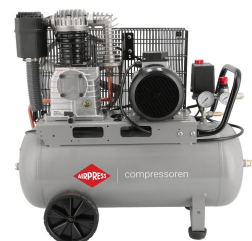




Compresor de aire HK 425-50 Pro 10 bar 3 CV 317 l/min 50 l

360533



Detalles del producto

SKU	360533
EAN 13	8712418361582
Longitud (mm)	780
Anchura (mm)	410
Altura (mm)	740
Peso (kg)	53.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Dimensión de banda	A48 (1219)
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	320
Diámetro de la polea accionada (mm)	110
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 F
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	50
Tanque galvanizado	No
Capacidad de admisión (l/min)	400
Suministro de aire libre (l/min)	317
Suministro de aire libre (m³/h)	19.02
Presión máxima (bar)	10
Presión de conexión (bar)	8
Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	Universal + Euro
Número de acoplamientos conexiones de aire	1 - 2

Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	1
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	94
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	74
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	69
Reducción del sonido	No
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Potencia del motor (CV / kW)	3.0 CV / 2.2 kW
Ruedas	Sí
Velocidad de la bomba (rpm)	1250
Tipo de la bomba	K17C
Interenfriador	No
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de una etapa HK 425-50 Pro

Si su negocio opera en instalaciones pequeñas o medianas y requiere cantidades moderadas de aire comprimido, un compresor de doble pistón con bomba de una sola etapa podría ser la elección ideal para usted. Este modelo de compresor en particular cuenta con un calderín de tamaño reducido, para aquellos que no necesitan almacenar grandes cantidades de aire comprimido, haciendo el coste de este compresor más barato.

Estos compresores están equipados con bombas de compresión avanzadas, transmisión por correa, velocidad reducida de la bomba y un sistema de enfriamiento eficiente, garantizando una durabilidad prolongada. Además, los compresores de una sola etapa permiten ciclos de trabajo más largos, siendo perfectos para la mayoría de las aplicaciones en el taller.

Son la fuente de energía eficiente ideal para herramientas neumáticas y máquinas accionadas por aire, como prensas o montadores de ruedas. ¡No pierda la oportunidad de mejorar la eficiencia y productividad de su taller con nuestros compresores!

Ventajas del equipo:

Bombas de movimiento libre fabricadas según el estándar europeo

Protecciones metálicas para la correa trapezoidal con el fin de evitar daños.

Un interruptor de presión con relé fabricado por Condor que asegura una protección efectiva contra el sobrecalentamiento del motor.

La bomba se enfría eficientemente gracias al uso de un volante con aspas agrandadas.

Esta reducción de la temperatura del aire comprimido prolonga la vida útil del compresor.

Un cárter de aceite más grande proporciona más aceite, mejor refrigeración y mejor lubricación,

reduciendo el desgaste del compresor. La tapa inferior bloqueable evita cualquier fuga de aceite. El diseño de la bomba se basa en la tecnología automotriz para un bombeo eficiente y potente. Menor ruido durante el funcionamiento del compresor gracias al tubo de entrada adicional del filtro de succión.

Es más fácil que nunca verificar el nivel de aceite con solo una mirada rápida, lo que agiliza el proceso de mantenimiento.

Garantía de 3 años para reparar su compresor.

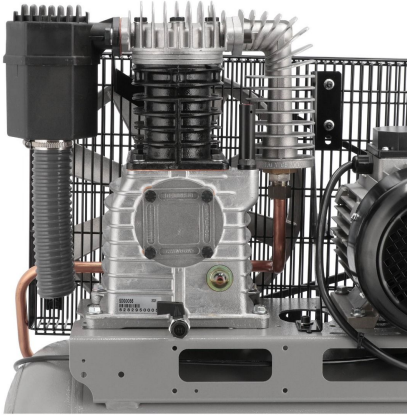
Los compresores de las series HL, HK, VK y G están lubricados con aceite y equipados con dos acoplamientos rápidos universales. El que se encuentra en el calderín es para presión máxima, mientras que el situado en el presostato se utiliza para presión reducida.

La presión de trabajo se puede ajustar rápida y fácilmente con la válvula de reducción con regulador rojo. Esta presión también se puede ver en el manómetro ubicado a la derecha. El manómetro izquierdo muestra la presión del calderín.



Módulo de accionamiento directo

La bomba de este compresor está impulsada directamente por el motor, sin ningún componente intermedio. Esto implica que el 100% de la energía del motor se transfiere a la bomba de compresión, sin pérdidas de energía, lo que reducirá el consumo eléctrico de las instalaciones donde opere. Dado que no hay pérdidas de energía durante la compresión del aire, no se desperdicia electricidad durante el funcionamiento del compresor.



Larga vida útil

Existen varios aspectos fundamentales en los compresores de las series HK, HL, VK y G que han demostrado extender la duración de vida.

Como el volante refrigera la bomba y el aire comprimido pasa a través de aletas de refrigeración, el aire comprimido se enfría considerablemente, lo que reduce el desgaste del compresor.

Además, cada uno de estos compresores cuenta con un depósito de aceite de gran capacidad, lo que permite que el compresor reciba una mayor cantidad de aceite, lo que resulta en una excelente refrigeración y lubricación.

Todos los modelos se accionan por correa, lo que reduce la carga y el ruido al reducir la velocidad de la bomba del compresor.

Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.

Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado

Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 mm²



Especificaciones técnicas

Modelo: HK 425-50 Pro

Potencia del motor: 3,0 CV / 2,2 kW

Tipo de bomba: K17C

Capacidad del calderín: 50 L

Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f

Caudal: 317 l/min

Volumen: 94 dB(A)

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HK, VK y G requieren un mantenimiento regular con el objetivo de garantizar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. Le sugerimos seguir estos pasos: Revise periódicamente el nivel de aceite y rellene con aceite para compresores si es necesario. Nunca exceda el nivel máximo, ya que demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de aceite sirve tanto para sellar el cárter como para vaciarlo.

Cambie el aceite una vez al año.

Verifique a menudo la tensión de la correa trapezoidal.

Vacíe el agua condensada en el calderín para evitar la corrosión.

Limpie el filtro de aire con frecuencia y cámbielo si es necesario.



Garantía:

El fabricante ofrece una garantía para el compresor de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha para todos los compresores de las series HK, HL, VK y G; respuesta del servicio en 24 horas desde su solicitud

Documentos y certificados:

Airpress España asegura que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios, tales como certificados, planos, declaración de conformidad e instrucciones de uso.

