



Compresor de tornillo APS 10 IVR X 10 bar 10 CV/7.5 kW 270-1020 l/min

Product Images



Additional Information

SKU	369410-IVR
EAN 13	08712418372298
Longitud (mm)	910
Anchura (mm)	700
Altura (mm)	925
Peso (kg)	200.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	100/0
Potencia del motor (CV / kW)	10.0 CV / 7.5 kW
Clase de rendimiento del motor	IE3
Tipo de motor	PM Synchron motor
Clase de protección del motor	IP55
Unidad	Accionamiento directo 1:1
Panel de control	MAM 6080
Idiomas disponibles	Inglés, Holandés, Polaco, Alemán
Secador	No
Receptor de aire	No
Tanque galvanizado	No
Presión máxima (bar)	10
Suministro de aire libre a 8 bar (l/min)	1020
Suministro de aire libre a 10 bar (l/min)	950
Caudal mínimo de aire libre (l/min)	270
Caudal mínimo de aire libre (m3/h)	16.2
Caudal máximo de aire libre (l/min)	1020
Caudal máximo de aire libre (m3/h)	61.2
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	63
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	43

Presión de conexión (bar)	6
Tipo de enchufe	EU
Volumen de aire de refrigeración (m3/h)	2300
Conexión principal de aire (")	3/4
Temperatura mínima del ambiente (°C)	10
Temperatura máxima del ambiente (°C)	45
Sin aceite	No
Capacidad del aceite (l)	6
Fases	1
Tipo de accionamiento	Inversor
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Velocidad variable (regulador de tensión)	Sí
RPM mínimas 10 bar (rpm)	1220
RPM máximas 10 bar (rpm/Hz)	2700
Consumo mínimo de energía 10 bar (kW/m3/h)	9.2
Consumo máximo de energía 10 bar (kW/m3/h)	12.1

Descripción



Compresor de tornillo de velocidad variable con inyección de aceite e inversor APS 10 IVR X

La serie de compresores de tornillo más innovadora de la gama Airpress y, al mismo tiempo, la propuesta más exclusiva del mercado de compresores de clase industrial. La serie APS-X está muy por delante de la competencia tanto en eficiencia como en rendimiento del equipo, así como en su nivel de desarrollo tecnológico. Funcionan en el rango de presión **de 6 a 10 bares** y alcanzan un caudal de **entre 690 y 13180 l/min**. Están disponibles en versiones de velocidad fija o variable, con distintos grados de eficiencia energética, tanto como unidades de compresión independientes como sistemas completos con depósitos de aire y secadores integrados.

Se trata de uno de los compresores de tornillo de velocidad fija que cuenta con motores asíncronos, los cuales mantienen los niveles de par de torsión y velocidad constantes, asegurando así la máxima eficiencia en su funcionamiento continuo. Todos los modelos de esta serie están equipados con un módulo de arranque estrella-triángulo, que reduce la corriente de arranque y evita el sobrecalentamiento del motor y la sobrecarga en la red eléctrica. Además, gracias al accionamiento directo 1:1, se eliminan por completo las pérdidas de energía, permitiendo así generar importantes ahorros y aprovechar al máximo la potencia de los módulos de compresores. Por último, el controlador de microprocesador MAM-860 incorporado garantiza un control óptimo de los parámetros de funcionamiento del compresor.

Características del compresor:

- El innovador diseño del módulo de compresión (tornillo y rotor dentro en un mismo eje), ha permitido utilizar motores sin cojinetes de la clase de alta energía IE3. Al basar el motor únicamente en los cojinetes del módulo de compresión, se elimina por completo la resistencia que absorbe la potencia del motor. Este diseño también ha permitido utilizar motores sin cojinetes. Al basar el motor únicamente en los cojinetes del módulo de tornillo, se elimina por completo la resistencia que absorbe la potencia del motor.
- La transmisión directa 1:1 proporciona una mayor eficiencia energética. El 100% de la energía del motor se

transfiere al módulo de compresión, lo que reduce las pérdidas de energía en el motor en aproximadamente un 4%.

- La ausencia de piezas de desgaste críticas que requieran sustitución facilita el mantenimiento y reduce los costes de funcionamiento del compresor.
- Equipado con una nueva generación de módulos de compresión con perfiles de rotor de tornillo que ahorran energía.
- Sistema de refrigeración inteligente con rango de temperatura de funcionamiento ajustable – permite una estabilización más precisa de la temperatura dentro del módulo de compresión, reduciendo la condensación en el sistema de aceite y ahorrando energía.
- Equipados con controladores de microprocesador avanzados, que ofrecen a los usuarios un amplio abanico de posibilidades para personalizar el funcionamiento de la unidad y un control total sobre el proceso de producción de aire comprimido.

Todos los compresores de tornillo de la serie APS-X están equipados con un módulo Wi-Fi avanzado que permite **controlar y ajustar** los parámetros de funcionamiento de la unidad **de forma remota**.



CONTROLADOR MAM-6080

El panel de control con microprocesador MAM-860 controla los procesos y parámetros del compresor. Una gama de ajustes posibles permite adaptar el funcionamiento de la unidad a las particularidades de la instalación. La gran

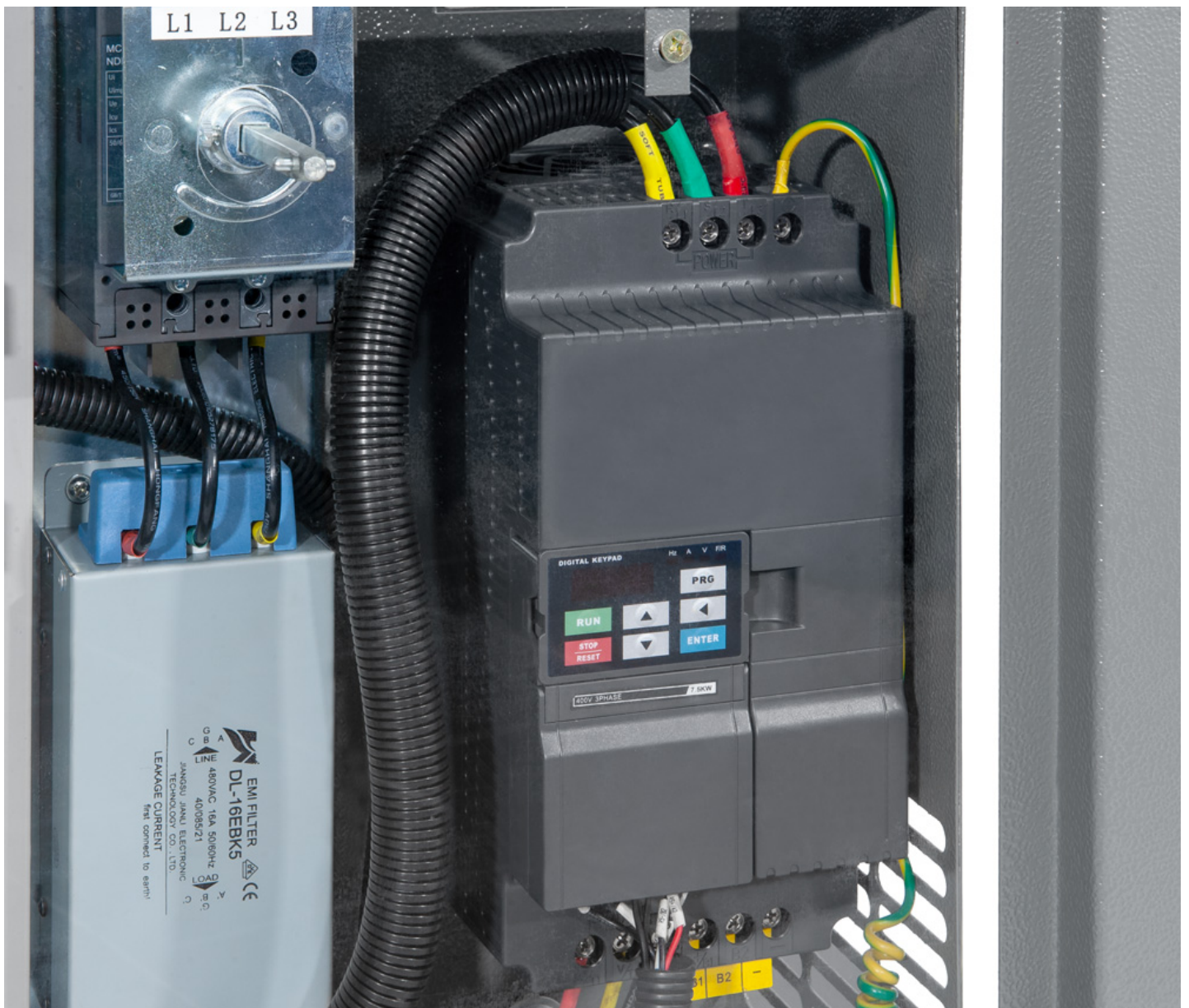
pantalla con menú multilingüe indica con precisión parámetros como la presión, la temperatura del aceite, el estado de la unidad, la tensión de fase, ajustes del usuario y otra información. El manejo intuitivo simplifica considerablemente el diagnóstico y configuración del compresor. El módulo Wi-Fi integrado permite el control remoto y el acceso a la unidad a través de Internet, lo que proporciona un control completo, un diagnóstico instantáneo y la seguridad de trabajo. El acceso opcional al compresor puede concederse a un centro de servicio autorizado, cediéndole el cuidado experto del equipo.

Funciones principales del controlador MAM-6080:

- control de presión;
- módulo Wi-Fi;
- alerta de alta temperatura;
- acceso a Internet;
- resumen de horas de funcionamiento;
- acceso a través de dispositivos móviles con sistema Android;
- ajuste del tiempo de descarga;
- control remoto;
- control de corriente;
- MAM NET: Conexión con la lógica de operación compartida;
- control de tensión y fase;
- menú multilingüe;
- visualización de parámetros de funcionamiento;
- registro de fallos;
- control del funcionamiento del ventilador;
- indicador de mantenimiento;
- reinicio automático;
- programa de funcionamiento semanal.



Los compresores de este grupo están equipados con motores síncronos de imán permanente, que se distinguen por un par de torsión elevado con una potencia de disipación reducida y una potencia constante, independiente de la velocidad controlada por el convertidor de frecuencia. Estos motores son mucho más resistentes a la temperatura y alcanzan rendimientos **hasta un 8% superiores** a los modelos asíncronos clásicos.



COMPRESOR CON INVERSOR

Los inversores de última generación ofrecen un mayor rendimiento y un menor consumo de energía. Estos dispositivos pueden operar en frecuencias superiores a 50 Hz, lo que amplía sus capacidades de control de velocidad de manera significativa. Además, están equipados con filtros de realimentación CEM, lo que garantiza su total compatibilidad electromagnética, sin importar la frecuencia. El uso de la tecnología de inversor (de velocidad variable) **permite reducir el consumo eléctrico hasta en un 40%** en comparación con los compresores de velocidad fija que tienen la misma potencia de motor. Además, el inversor asegura un arranque del motor suave y eficiente desde el punto de vista energético.

Están disponibles en versiones **con calderín y secador de aire**, así como **unidades independientes** para cualquier configuración dentro de un sistema de aire comprimido. Como unidades de alto rendimiento con eficiencia energética mejorada, son especialmente **adecuadas para operaciones de servicio, producción e industriales de mediana a gran escala** con una demanda de aire comprimido continua y fluctuante. Además de las aplicaciones estándar, también son ideales **como fuente de accionamiento para equipos CNC, líneas de producción, sistemas de almacenamiento y embalaje, así como sistemas avanzados** utilizados en granjas (por ejemplo, sistemas de ordeño en granjas lecheras).

Especificaciones técnicas:

- Modelo: APS 10 IVR X
- Potencia del motor: 10 CV / 7,5 kW
- Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f
- Caudal FAD (l/min):
 - mínimo: 270 l/min
 - 8 bares: 1020 l/min
 - 10 bares: 950 l/min
- Volumen: 63 dB(A)

Accesorios opcionales recomendados:

- Filtros en línea para eliminar polen, partículas de aceite y aerosoles del aire comprimido
- Aceite de calidad alimentaria aprobado para el contacto con alimentos D3859-5
- Calentador de aceite de baja temperatura 36SH075
- Purga automática del condensado del depósito: programada - 36337
- Separador de condensados de la serie ACR del tipo agua/aceite - cumple los requisitos de la Ordenanza de gestión de aguas residuales industriales 36053-4
- Mangueras de conexión sin vibraciones para los componentes del sistema

Garantía:

- el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;
- respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

¿Necesita ayuda? Rellene el siguiente formulario y nos pondremos en contacto con usted.

Cargando...

Nombre de la empresa

E-mail

Numero de teléfono

Describa su empresa y sus actividades:

Para ayudarlo mejor, descríbanos claramente las operaciones de su empresa, el tipo de negocio y los requisitos de los sistemas de aire comprimido. Por ejemplo: «Para mi taller de reparación de coches, necesito un sistema de aire comprimido con un depósito externo y un compresor de tornillo fácil de usar. Pintamos coches, entre otras cosas, y tiene que ser posible alimentar simultáneamente varias herramientas neumáticas, como llaves de impacto y pistolas de limpieza.

Enviar

