



# Compresor de tornillo APS 50 IVR X 10 bar 50 CV/37 kW 1370-6200 l/min

369450-IVR



## Detalles del producto

SKU	369450-IVR
EAN 13	08712418372366
Longitud (mm)	1470
Anchura (mm)	1000
Altura (mm)	1370
Peso (kg)	610.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	100/0
Potencia del motor (CV / kW)	50.0 CV / 37.0 kW
Clase de rendimiento del motor	IE3
Tipo de motor	PM Synchroon motor
Clase de protección del motor	IP55
Unidad	Accionamiento directo 1:1
Panel de control	MAM 6080
Idiomas disponibles	Inglés, Holandés, Polaco, Alemán
Secador	No
Receptor de aire	No
Tanque galvanizado	No
Presión máxima (bar)	10
Suministro de aire libre a 8 bar (l/min)	6200
Suministro de aire libre a 10 bar (l/min)	5620
Caudal mínimo de aire libre (l/min)	1370
Caudal mínimo de aire libre (m3/h)	82.2
Caudal máximo de aire libre (l/min)	6200
Caudal máximo de aire libre (m3/h)	372
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	80
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	60

Presión de conexión (bar)	6
Tipo de enchufe	EU
Volumen de aire de refrigeración (m3/h)	6800
Conexión principal de aire (")	1 1/2
Temperatura mínima del ambiente (°C)	10
Temperatura máxima del ambiente (°C)	45
Sin aceite	No
Capacidad del aceite (l)	18
Fases	1
Tipo de accionamiento	Inversor
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Velocidad variable (regulador de tensión)	Sí
RPM mínimas 10 bar (rpm)	1000
RPM máximas 10 bar (rpm/Hz)	2700
Consumo mínimo de energía 10 bar (kW/m3/h)	7.8
Consumo máximo de energía 10 bar (kW/m3/h)	9.8

## Descripción



Compresor de tornillo de velocidad variable con inyección de aceite e inversor APS 50 IVR X

La serie de compresores de tornillo más revolucionaria de la línea Airpress y, al mismo tiempo, la opción más selecta en el mercado de compresores de categoría industrial. La serie APS-X se destaca ampliamente de la competencia tanto en términos de eficiencia como de rendimiento del equipo, además de su nivel de desarrollo tecnológico. Operan dentro del rango de presión de 6 a 10 bares y logran un caudal de 690-13180 l/min. Se encuentran disponibles en versiones de velocidad fija o variable, con diversos niveles de eficiencia energética, tanto como unidades de compresión independientes como sistemas completos que incluyen depósitos de aire y secadores integrados.

Características del compresor:

El innovador diseño del módulo de compresión (tornillo y rotor dentro en un mismo eje) ha permitido utilizar motores sin cojinetes de la clase de alta energía IE3. Al basar el motor únicamente en los cojinetes del módulo de compresión, se elimina por completo la resistencia que absorbe la potencia del motor. La transmisión directa 1:1 ofrece una mayor eficiencia energética al transferir el 100% de la energía del motor al módulo de compresión, lo que resulta en una reducción de aproximadamente un 4% en las pérdidas de energía del motor.

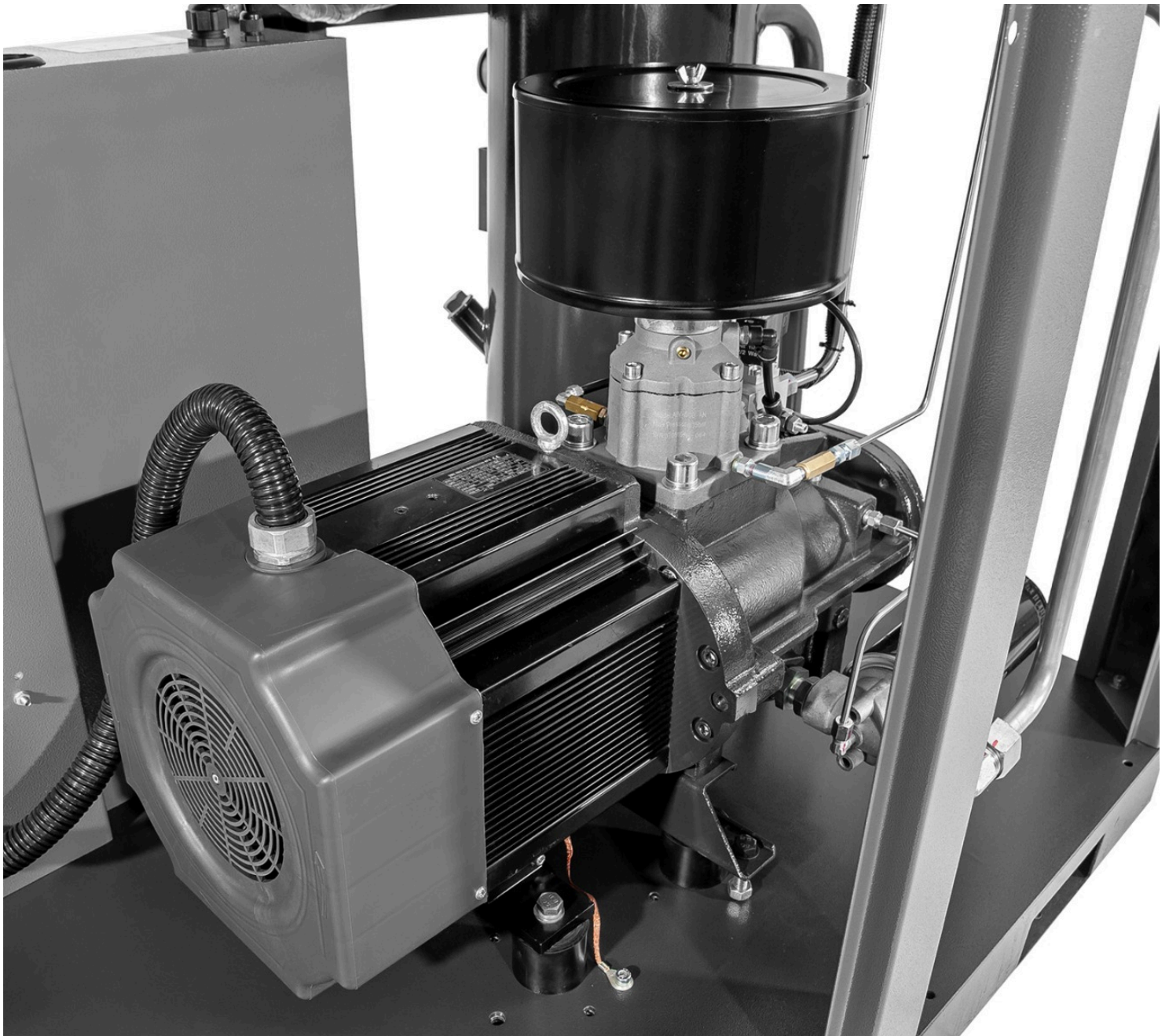
Al no contar con piezas de desgaste críticas que requieran ser reemplazadas, el mantenimiento del compresor se facilita y los costes de funcionamiento se reducen.

Equipado con una nueva generación de módulos de compresión que cuentan con perfiles de rotor de tornillo diseñados para ahorrar energía.

Sistema de refrigeración inteligente con rango de temperatura de funcionamiento ajustable – permite una estabilización más precisa de la temperatura dentro del módulo de compresión, reduciendo la condensación en el sistema de aceite y ahorrando energía.

Equipados con controladores de microprocesador avanzados, que ofrecen a los usuarios un amplio abanico de posibilidades para personalizar el funcionamiento de la unidad y un control total sobre el proceso de producción de aire comprimido.

Todos los modelos de la serie APS-X de compresores de tornillo están equipados con un módulo Wi-Fi de última generación que permite supervisar y modificar a distancia los parámetros de funcionamiento de la unidad.



#### CONTROLADOR MAM-6080

El controlador de microprocesador MAM-6080 es responsable de supervisar y regular los procesos y parámetros del compresor. Una diversidad extensa de configuraciones disponibles posibilita ajustar el desempeño de la unidad a las particularidades específicas de la instalación. La pantalla de dimensiones considerables, con un menú que abarca varios idiomas, exhibe con exactitud los parámetros tales como la presión, la temperatura del aceite, el estado de la unidad, la tensión de fase, las configuraciones del usuario y otros datos pertinentes. La interfaz intuitiva simplifica en gran medida el diagnóstico y la configuración del compresor. Además, el módulo Wi-Fi integrado permite el control remoto y el acceso a la unidad a través de Internet, lo que brinda un control completo, un diagnóstico instantáneo y garantiza la seguridad en el trabajo. Opcionalmente, se puede otorgar acceso al compresor a un centro de servicio autorizado, para que se encargue del mantenimiento experto del equipo.

Funciones principales del controlador MAM-6080:

- control de presión;
- módulo Wi-Fi;
- alerta de alta temperatura;
- acceso a Internet;
- resumen de horas de funcionamiento;
- acceso a través de dispositivos móviles con sistema Android;

- ajuste del tiempo de descarga;
- control remoto;
- control de corriente;
- MAM NET: Conexión con la lógica de operación compartida;
- control de tensión y fase;
- menú multilingüe;
- visualización de parámetros de funcionamiento;
- registro de fallos;
- control del funcionamiento del ventilador;
- indicador de mantenimiento;
- reinicio automático;
- programa de funcionamiento semanal.





### COMPRESOR CON INVERSOR

Los inversores de última generación, además, ofrecen un rendimiento superior y un menor consumo de energía. Pueden operar a frecuencias superiores a 50 Hz, lo que les permite tener un mayor control de velocidad. Además, estos inversores cuentan con filtros de retroalimentación CEM, lo que asegura su total compatibilidad electromagnética, sin importar la frecuencia. La utilización de la tecnología del inversor reduce el consumo eléctrico hasta en un 40% en comparación con los compresores de velocidad fija que tienen la misma potencia de motor. Además, el inversor permite un arranque suave del motor, lo que lo hace más eficiente en términos energéticos. Estos compresores están disponibles en versiones con calderín y secador de aire, así como unidades independientes que se pueden configurar dentro de un sistema de aire comprimido. Son especialmente adecuados para operaciones de servicio, producción e industriales de mediana a gran escala que requieren una demanda continua y fluctuante de aire comprimido. Además de las aplicaciones convencionales, también son perfectos como fuente de energía para maquinaria CNC, líneas de ensamblaje, sistemas de almacenamiento y embalaje, así como sistemas avanzados utilizados en explotaciones agrícolas, como los sistemas de ordeño en las granjas lecheras.

Especificaciones técnicas:

Modelo: APS 50 IVR X

Potencia del motor: 50 CV / 37 kW

Alimentación: 400 V / 50 Hz / 3 f

Caudal FAD (l/min):

mínimo: 1370 l/min

8 bares: 6200 l/min

10 bares: 5620 l/min

Volumen (0 - 4 m): 80-60 dB(A)

Accesorios opcionales recomendados:

Filtros en línea para eliminar polen, partículas de aceite y aerosoles del aire comprimido

Aceite de calidad alimentaria aprobado para el contacto con alimentos D3859-5

Calentador de aceite de baja temperatura 36SH075

Purga automática del condensado del depósito: programada - 36337

Separador de condensados de la serie ACR del tipo agua/aceite - cumple los requisitos de la Ordenanza de gestión de aguas residuales industriales 36053-4

Mangueras de conexión sin vibraciones para los componentes del sistema

Garantía:

el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;

respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

Documentos y certificados:

Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

¿Necesita ayuda? Rellene el siguiente formulario y nos pondremos en contacto con usted.

Cargando...

Nombre de la empresa

E-mail

Numero de teléfono

Describa su empresa y sus actividades:

Para ayudarle mejor, describanos claramente las operaciones de su empresa, el tipo de negocio y los requisitos de los sistemas de aire comprimido. Por ejemplo: «Para mi taller de reparación de coches, necesito un sistema de aire comprimido con un depósito externo y un compresor de tornillo fácil de usar.

Pintamos coches, entre otras cosas, y tiene que ser posible alimentar simultáneamente varias herramientas neumáticas, como llaves de impacto y pistolas de limpieza.

Enviar



