



Compresor de aire HK 1000-270 11 bar 7.5 CV 698 l/min 270 l

Product Images



Additional Information

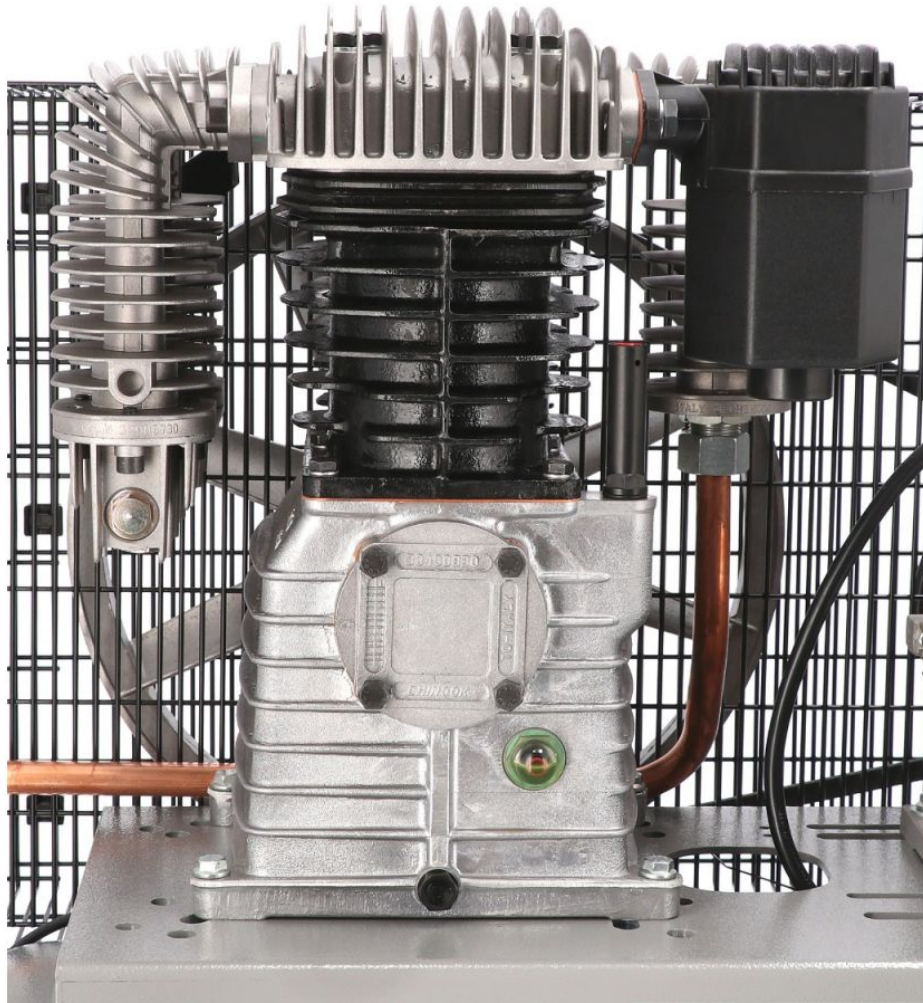
SKU	360650
EAN 13	8712418398618
Longitud (mm)	1640
Anchura (mm)	560
Altura (mm)	1330
Peso (kg)	148.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	50/50
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Transmisión por correa
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	270
Tanque galvanizado	No
Capacidad de entrada (l/min)	872
Suministro de aire libre (l/min)	698
Suministro de aire libre (m ³ /h)	41.88
Presión de conexión (bar)	9
Presión máxima (bar)	11
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	77
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	57
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	52
Reducción del sonido	No
Conexión principal de aire (")	1/2
Tipo de conexión	2 Universal

Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	2
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	1200
Potencia del motor (CV / kW)	7.5 CV / 5.5 kW
Ruedas	Sí
Tipo de la bomba	K30
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor de pistón profesional de dos etapas HK 1000-270

Los compresores de dos pistones y dos etapas son equipos de alto rendimiento equipados con un sistema de refrigeración más avanzado. Un compresor de dos etapas **comprime el aire en dos pasos**: el primer pistón comprime el aire sólo hasta cierto punto y, después, el gas parcialmente comprimido se somete a un intercambiador de calor antes de ingresar a la cámara del segundo pistón. En ese momento, el aire se comprime a la presión deseada. Esta acción evita que la bomba de compresión se dañe debido a fluctuaciones de temperatura, prolongando su vida útil. Por todas estas razones, los compresores de dos etapas son confiables en todas las actividades de alta intensidad y frecuencia de uso.



Los intercambiadores de calor y refrigeradores de salida empleados en la serie profesional tienen un tamaño más grande que el estándar, lo cual beneficia tanto al sistema de refrigeración de la unidad en su totalidad como a la reducción del calor del aire comprimido. **Un aire más frío contiene menos cantidad de agua**, lo que permite que estos modelos funcionen de manera más eficiente en conjunto con los sistemas externos de tratamiento de aire, los cuales ofrecen un rendimiento más eficiente y económico. **Para empresas medianas y grandes con altas exigencias** en sus instalaciones, especialmente en talleres de pintura o barniz, se recomienda el uso de compresores profesionales de dos etapas, ya que estos requieren sistemas avanzados de filtrado de aire.

A petición del cliente, a cualquier modelo de compresor de pistón de esta serie con una potencia de motor de 5.5 CV o más se le puede añadir un módulo de arranque estrella-triángulo.

Innovaciones de la serie profesional

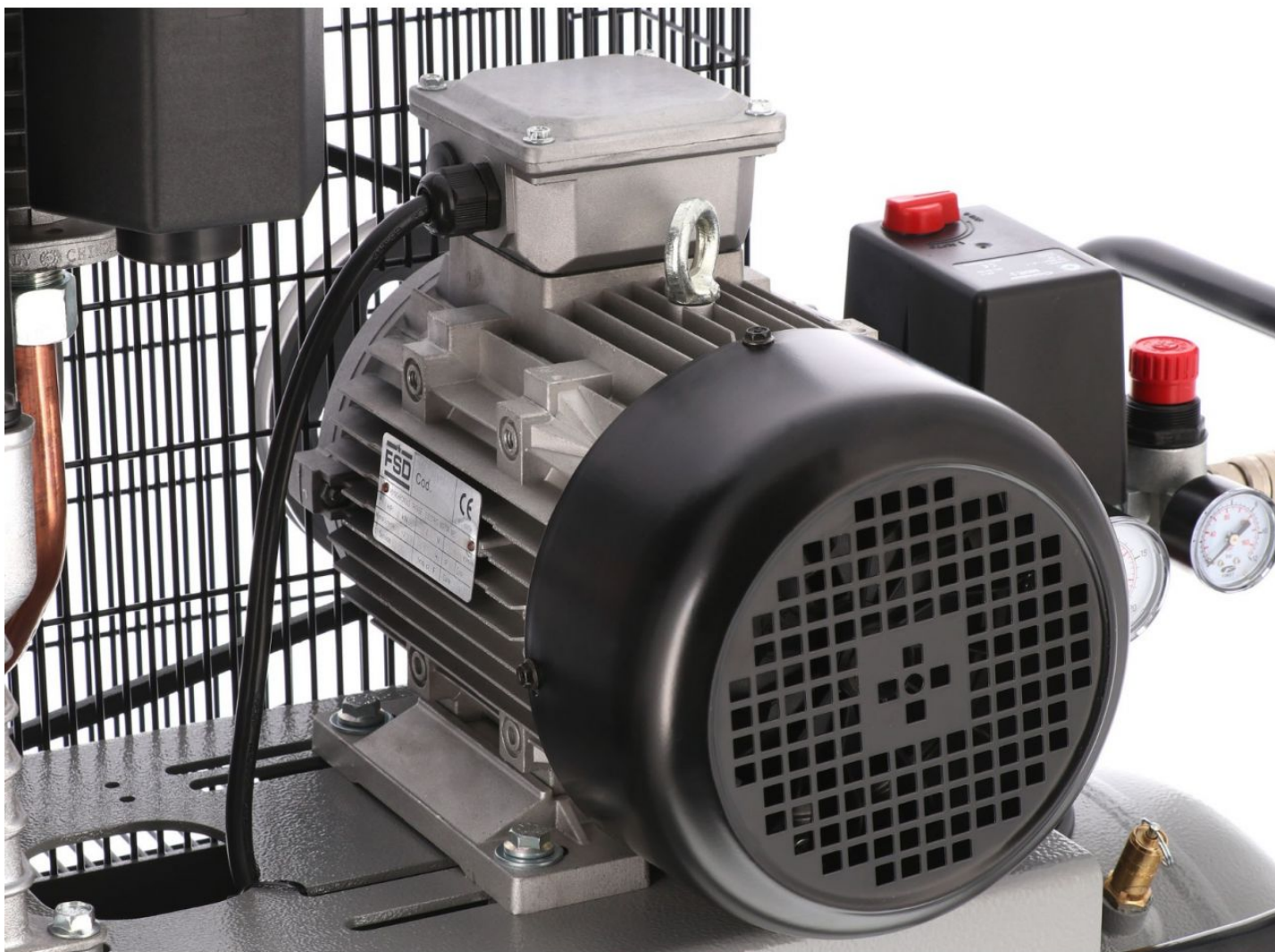
- Un presostato de primera clase con relé de sobrecarga térmica fabricado por Condor garantiza una protección segura contra el sobrecalentamiento del motor.
- La tubería de entrada de aire adicional del filtro de succión reduce la cantidad de ruido.
- La estructura de la jaula del sistema de poleas garantiza un flujo de aire óptimo.
- Un volante de gran tamaño con aspas alargadas ayuda a enfriar el compresor.
- Una válvula de admisión y una válvula de escape hechas de acero reforzado aumentan la vida útil de la máquina.
- Un cilindro de hierro fundido reforzado resistente a la energía térmica y con aletas anchas permite la extracción eficiente del calor generado durante el proceso de compresión de aire.
- Un cárter de mayor tamaño asegura una lubricación ideal de las partes de la bomba de compresión y disminuye su temperatura. La base tiene un mecanismo de cierre para prevenir derrames de aceite

- accidentales. La válvula de drenaje de aceite se encuentra en la plataforma donde se instala la bomba.
- La tubería de cobre resistente a altas temperatura refrigera aún más el aire comprimido.



Especificaciones técnicas

- Modelo: HK 1000-270
- Alimentación: 400 V/ 50 Hz / 3 f
- Tipo de bomba: K30
- Potencia del motor: 7.5 CV/ 5.5 kW
- Capacidad de calderín: 270 L
- Caudal (FAD): 698 l/min
- Volumen(A): 77 dB



Utilización del compresor por primera vez

Antes de empezar a utilizar el compresor, tenga en cuenta los siguientes puntos:

- Compruebe bien el nivel de aceite antes de utilizar la máquina.
- Si la bomba aún no tiene aceite, llénela con el aceite suministrado.
- Utilice un cable eléctrico grueso si utiliza un alargador, de al menos 2,5 qmm.

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las series HL, HL, VK necesitan ser sometidos a mantenimiento regularmente con el fin de asegurar su durabilidad y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, sugerimos las siguientes pautas de mantenimiento:

- Compruebe regularmente el nivel de aceite y rellene si es necesario.
- Cambie el aceite anualmente
- Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal
- Vacíe el agua de condensación del recipiente a presión para evitar la corrosión
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores.
- Nunca llene por encima del punto máximo; demasiado aceite puede causar problemas. El tapón de llenado de aceite no sólo sirve para sellar el cárter, sino también para purgar.

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).



Garantía:

- el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;
- respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

Documentos y certificados:

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

