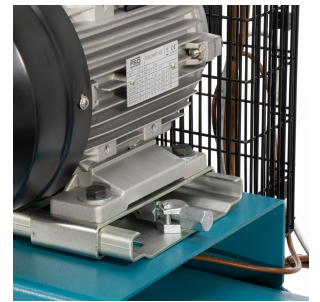




Compresor de aire K 500-1000S 14 bar 7.5 CV 481 l/min 500 l

36516-N



Detalles del producto

SKU	36516-N
EAN 13	08712418305395
Longitud (mm)	1930
Anchura (mm)	600
Altura (mm)	1260
Peso (kg)	256.000000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	60/40
Tipo de accionamiento	Y-Δ
Unidad	Transmisión por correa
Diámetro de la polea de accionamiento (mm)	400
Diámetro de la polea accionada (mm)	120
Cilindros	2
Tensión (V)	400 V / 50 Hz / 3 CV
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	500
Tanque galvanizado	No
Capacidad de entrada (l/min)	1000
Suministro de aire libre (l/min)	481
Suministro de aire libre (m³/h)	28.86
Presión de conexión (bar)	12
Presión máxima (bar)	14
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	99
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	79
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	74
Reducción del sonido	No
Conexión principal de aire (")	1/2

Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	-
Fases	2
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	865
Potencia del motor (CV / kW)	7.5 CV / 5.5 kW
Ruedas	No
Tipo de la bomba	K30
Interenfriador	Sí
Refrigerador final	Sí

Descripción

Compresor industrial K 500-1000S

Los compresores de baja velocidad de 14 bares están equipados con bombas de compresión de dos etapas de gran durabilidad, de uno o dos tornillos. Estos modelos de la serie pueden ser utilizados en instalaciones donde se requiere trabajar a altas presiones, como en la vulcanización y los servicios automotrices, donde se emplean camiones, maquinaria de construcción y agricultura, así como vehículos de diferentes tipos. Nuestros compresores son ideales para trabajos de mantenimiento en fábricas industriales, como el soplado potente con aire comprimido, y también pueden suministrar aire a máquinas con requisitos más exigentes, como las máquinas CNC utilizadas para cortar, soldar y atornillar, entre otras aplicaciones.



Algunas de las características que hacen esta serie especial son:

Calderines especiales de pared gruesa con una gran resistencia a la corrosión

Velocidad reducida del motor, de entre 740 y 1020 RPM, asegura un trabajo de alta intensidad sin problemas durante los ciclos más largos posibles para un compresor de pistón

Son adecuados para un uso de 24 horas en ciclos de al menos 60%-40%. En condiciones ambientales óptimas y con ventilación adecuada, pueden trabajar en ciclos de hasta 70%-30%

Un presostato avanzado con relé de sobrecarga térmica de la conocida marca Condor permite el grado más alto de seguridad.

Los motores han sido montados con una grúa para garantizar un acceso fácil al tensor de la correa trapezoidal para un servicio y un mantenimiento sin dificultades

Todos los modelos de la serie K están equipados con mangos de transporte a ambos lados del calderín, que hace su recolocación mucho más amena. ¡La mezcla perfecta entre compresor fijo y movilidad!

Examinado con pruebas precisas de eficiencia, rendimiento y resistencia a una presión de trabajo de 21 bar, garantizando la calidad y fiabilidad más altas



Compresor de dos etapas

Si nos referimos a la resistencia y solidez, la serie K debería ser la primera opción que consideremos. Los compresores de la serie K son una opción invaluable para aquellos usuarios con expectativas más altas y necesidades mayores, que no desean invertir en un equipo costoso de mantener.

Además, todos los compresores de la serie K comparten modificaciones vistas también en otras series de compresores de Airpress, pero con algunas mejoras que convierten a estos compresores en los más potentes del tipo de pistón:

Una jaula sobre el sistema de correa trapezoidal que permite el flujo de aire, refrigerando así todo el sistema.

Hélices con aspas alargadas que permiten la refrigeración óptima de la bomba de compresión. En compresores con mayor potencia de motor, las hélices de aluminio son reemplazadas por modelos hechos de hierro fundido.

Bombas de dos etapas de un mínimo de 3 CV, exclusiva de esta serie de compresores de pistón.

Un filtro de entrada de aire modificado para mejorar la dispersión de ondas de sonido y reducir el nivel de ruido.

Un cilindro de hierro fundido reforzado resistente a la energía térmica, así como aletas anchas en el cabezal del cilindro y el intercambiador de calor, que mantienen la temperatura óptima durante el proceso de compresión de aire.

Motores de alto rendimiento con bobinas de cobre para aumentar la eficiencia energética. La montura única del motor, cuya posición es ajustable, reduce el tiempo de servicio.

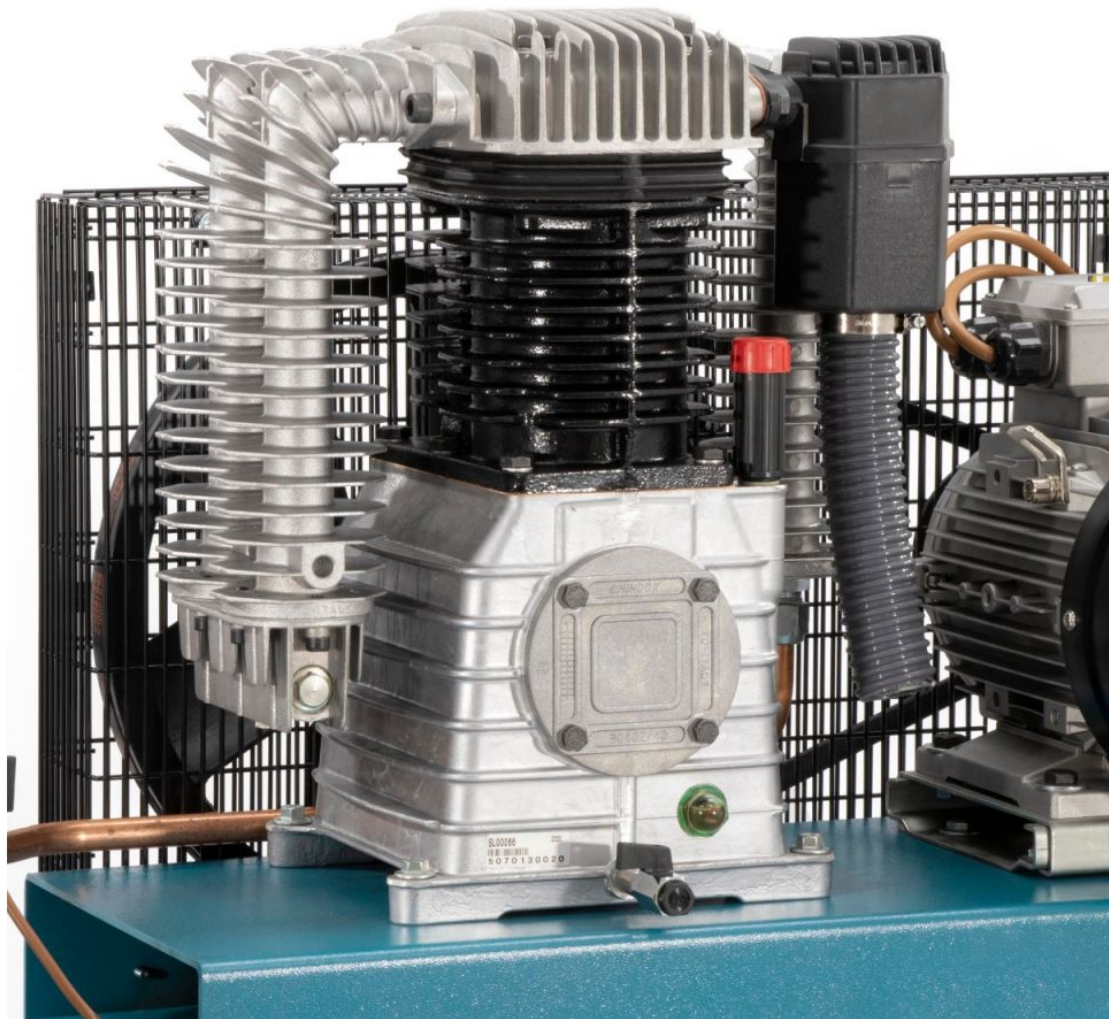
Capacidad de calderín superior a 270 litros que además están equipados con mangos de transporte a los lados, nunca antes visto en los compresores de pistón Airpress.

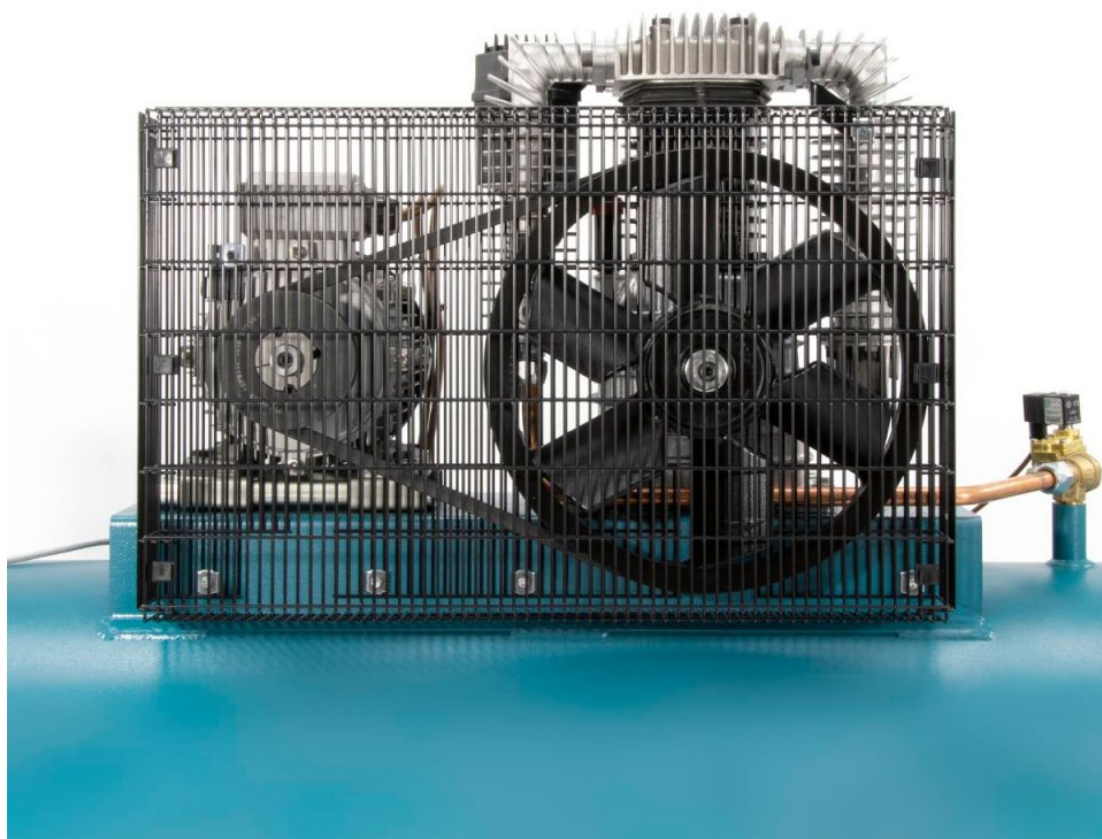
Un presostato Condor de alta precisión y extremadamente fiable con relé de sobrecarga térmica para

evitar el sobrecalentamiento del motor.

Una tubería a presión fabricada con cobre resistente a las altas temperaturas para enfriar aún más el aire comprimido antes de pasar al calderín de aire.

Un calderín adecuado para presiones de hasta 16 bares, que promete la seguridad total durante el trabajo





Datos técnicos

Modelo: K 500-1000S

Potencia del motor: 7.5 CV/ 5.5 kW

Tipo de bomba: K30

Capacidad del calderín: 500 L

Caudal (FAD): 481 l/min

Volumen (A): 99 dB

Mantenimiento de compresores

Los compresores de las serie K requieren un mantenimiento periódico para garantizar una mayor vida útil y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, presentamos las siguientes directrices de mantenimiento:

Verifique periódicamente el nivel de aceite y rellene si es requerido

Cambie el aceite anualmente

Compruebe periódicamente la tensión de la correa trapezoidal

Es importante drenar el agua de condensación del recipiente a presión con el fin de prevenir la corrosión

Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario

Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores

Nunca exceda el nivel máximo de llenado; un exceso de aceite puede ocasionar inconvenientes. El tapón de llenado de aceite no solo tiene la función de sellar el cárter, sino también de purgar

¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).

Garantía:

el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 3 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;

respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

Documentos y certificados:

Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

