



# Compresor de aire HL 275-50 8 bar 2 CV/1.5 kW 157 l/min 50 l

## Product Images



## Additional Information

SKU	36856
EAN 13	08712418272024
Longitud (mm)	770
Anchura (mm)	330
Altura (mm)	730
Peso (kg)	36.500000
Carga de trabajo (% de trabajo/descanso)	30/70
Tipo de accionamiento	Directo
Unidad	Accionamiento directo 1:1
Cilindros	1
Tensión (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Receptor de aire	Sí
Capacidad del calderín (l)	50
Tanque galvanizado	No
Capacidad de entrada (l/min)	196
Suministro de aire libre (l/min)	157
Suministro de aire libre (m <sup>3</sup> /h)	9.42
Presión de conexión (bar)	6
Presión máxima (bar)	8
Nivel de ruido dB (A) (0 m)	93
Nivel de ruido dB (A) (4 m)	73
Nivel de ruido dB (A) (7 m)	68
Reducción del sonido	No
Conexión principal de aire (")	1/4
Tipo de conexión	2 Universal
Número de acoplamientos conexiones de aire	2

Número de acoplamientos reducibles conexiones de aire	1
Fases	1
Sin aceite	No
Reductor de filtro de aire comprimido	No
Velocidad de la bomba (RPM)	2850
Potencia del motor (CV / kW)	2.0 CV / 1.5 kW
Ruedas	Sí
Interenfriador	No
Refrigerador final	No

## Descripción

---

### Compresor de pistón HL 275-50

Los modelos básicos de compresores de pistón con accionamiento directo son la solución óptima para el trabajo menos intensivo y poco frecuente. Este modelo, como casi todos los compresores de la serie Blue Basic, genera aire a una presión máxima de 8 bares. Debido a su diseño simple y gastos operativos bajos están recomendados especialmente para el uso doméstico ocasional.

Unas ruedas robustas y un mango ergonómico garantizan un transporte fácil y un trabajo cómodo en cualquier lugar con acceso a una toma de corriente; una solución práctica para los usuarios que valoran la movilidad.

Los modelos de compresor de pistón lubricados por aceite están recomendados para los usuarios a los que les importa un funcionamiento eficiente y duradero. El aceite lubricante no sólo reduce la fricción durante el movimiento de los pistones en el cilindro, sino también tiene una función refrigerante, atrapando también algunos contaminantes del aire que se comprime.

Una correcta refrigeración aumenta la resistencia de estos equipos frente a la sobrecarga. Por consiguiente, los compresores de aceite presentan una mayor durabilidad y, aunque necesitan de un mayor cuidado y mantenimiento, conservan su utilidad por más tiempo. Son ideales tanto para tareas básicas de soplado con aire comprimido como para el suministro ocasional de herramientas neumáticas simples con ciclos de trabajo breves, como clavadoras o grapadoras neumáticas.



## Especificaciones técnicas

- Modelo: HL 275-50
- Potencia del motor: 2.0 CV / 1.5 kW
- Suministro de aire: 157 l/min
- Capacidad del calderín: 50 L
- Volumen (0 m): 93 dB (A)

## Mantenimiento del compresor

Los compresores de la serie Blue Basic requieren de un mantenimiento periódico con el fin de garantizar una vida útil más prolongada y preservar la calidad del aire comprimido. A continuación, se presentan algunos pasos a considerar para mantener el compresor en óptimas condiciones:

- Verifique periódicamente el nivel de aceite y rellene si es requerido
- Cambie el aceite anualmente
- Es importante drenar el agua de condensación del recipiente a presión con el fin de prevenir la corrosión. El grifo de drenaje está situado bajo el calderín.
- Limpie el filtro de aire con regularidad y sustitúyalo si es necesario
- Compruebe el nivel de aceite a través del visor y rellene con aceite para compresores
- Nunca exceda el nivel máximo de llenado: el exceso de aceite puede ocasionar inconvenientes.



¿Desea más información sobre el mantenimiento de compresores? Obtenga más información sobre cómo mantener su compresor en perfecto estado en nuestro blog [Mantenimiento de compresores](#).

### **Garantía:**

- el compresor está cubierto por una garantía del fabricante de 2 años a partir de la fecha de instalación y puesta en marcha;
- respuesta de servicio en un plazo máximo de 24 horas después de haber realizado su solicitud.

### **Documentos y certificados:**

- Airpress España declara que el equipo cumple con todas las normas europeas y nacionales aplicables al equipo en cuestión. La entrega del equipo irá acompañada de los documentos necesarios tales como: certificados, planos, declaración de conformidad, instrucciones de uso.

